

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА НАДЫМ»**

РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ
учебно-программной документации для обучения рабочих
по профессии «Фрезеровщик»

Образовательная организация: Учебно-производственный центр
ООО «Газпром добыча Надым»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат 0198BC7500E7AE08B34E36507B4EC614D0
Владелец Полозов Владимир Николаевич
Действителен с 04.08.2022 по 04.08.2023



От 17.02.2023
№ УПД-9

АННОТАЦИЯ

Рабочий комплект учебно-программной документации разработан для обучения рабочих по профессии «Фрезеровщик» 2–6-го разрядов с учетом требований профессионального стандарта «Фрезеровщик».

Рабочий комплект учебно-программной документации включает программы теоретического обучения и производственной практики. В программе теоретического обучения и производственной практики рассматриваются такие вопросы, как фрезерование заготовок разной сложности и с точностью размеров в соответствии с разрядом по профессии, обслуживание и настройка станка, подбор измерительных приборов и типа фрезы.

Данный рабочий комплект учебно-программной документации предназначен для работников, занимающихся разработкой учебно-методических материалов для профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих в Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ООО «Газпром добыча Надым», а также для специалистов, осуществляющих данное обучение.

Сведения о документе:

- | | |
|--------------------|--|
| 1 РАЗРАБОТАН | Учебно-производственным центром
ООО «Газпром добыча Надым» |
| 2 УТВЕРЖДЕН | И.о. главного инженера – первого заместителя
генерального директора ООО «Газпром добыча Надым»
«_____» _____ 2023 г. |
| 3 СОГЛАСОВАН | Педагогическим советом Учебно-производственного
центра ООО «Газпром добыча Надым»
№ 05-06 от «23» декабря 2022 г. |
| 4 СРОК
ДЕЙСТВИЯ | 5 лет |

© ООО «Газпром добыча Надым», 2023

Реализация программы переподготовки рабочих по профессии предполагает наличие компьютерного класса для работы с АОС и тренажерами-имитаторами.

4.4.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация программы переподготовки рабочих по профессии «Фрезеровщик» 2-3-го разрядов обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается печатными изданиями (в т. ч. официальными справочно-библиографическими, отечественными и зарубежными периодическими изданиями) и/или электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное издание и/или электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы переподготовки рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам, посредством предоставления возможности посещения библиотеки, получения раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

4.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки рабочих по профессии
«Фрезеровщик» 2-3-го разрядов

Форма обучения – очная/очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	64	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 3 ОК 5 ОК 8
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность	16	ОК 2–9 ПК 1.1–ПК 1.6
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
ОП.04	Электроматериаловедение*	12	ОК 7 ПК 1.1–ПК 1.6
ОП.05	Черчение*	12	ОК 7 ПК 1.1–ПК 1.6

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.06	Электротехника с основами электронной техники*	12	ОК 7 ПК 1.1–ПК 1.6
П.00	Профессиональный учебный цикл**	336	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	112	
ПМ.01	Изготовление на универсальных фрезерных станках простых деталей с точностью размеров по 10-му, 11-му качеству, простых и сложных деталей по 12-14-му качеству		
МДК.01.01	Изготовление на универсальных фрезерных станках простых и сложных деталей	110	ОК 1 – 10 ПК 1.1–ПК 1.6
ПР.00	Практика	224	ОК 1 – 10 ПК 1.1–1.6
ПП.00	Производственная практика	216	ОК 1 – 10 ПК 1.1–ПК 1.6
Оценка результатов обучения***		24	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		416	
* Изданы отдельными выпусками.			
**Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.			
***Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение.			
<i>Примечание - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.</i>			

4.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Фрезеровщик» 2-3-го разрядов определяется расписанием учебных занятий.

4.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность»

4.7.1 Тематический план

Разделы, темы	Количество часов по разрядам и в зависимости от вида обучения				
	переподготовка II-III	повышение квалификации			
		III	IV	V	VI
Теоретическое обучение					
Раздел 1 Общие вопросы охраны труда и промышленной безопасности	8	8	8	8	8
1.1 Охрана труда	1	1	1	1	1
1.2 Промышленная безопасность	1	1	1	1	1