

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА НАДЫМ»**

---

**РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ**  
**учебно-программной документации для обучения рабочих**  
**по профессии «Фрезеровщик»**

Образовательная организация: Учебно-производственный центр  
ООО «Газпром добыча Надым»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ  
Сертификат 0198BC7500E7AE08B34E36507B4EC614D0  
Владелец Полозов Владимир Николаевич  
Действителен с 04.08.2022 по 04.08.2023



От 17.02.2023  
№ УПД-9

## АННОТАЦИЯ

---

Рабочий комплект учебно-программной документации разработан для обучения рабочих по профессии «Фрезеровщик» 2–6-го разрядов с учетом требований профессионального стандарта «Фрезеровщик».

Рабочий комплект учебно-программной документации включает программы теоретического обучения и производственной практики. В программе теоретического обучения и производственной практики рассматриваются такие вопросы, как фрезерование заготовок разной сложности и с точностью размеров в соответствии с разрядом по профессии, обслуживание и настройка станка, подбор измерительных приборов и типа фрезы.

Данный рабочий комплект учебно-программной документации предназначен для работников, занимающихся разработкой учебно-методических материалов для профессиональной переподготовки и повышения квалификации рабочих в Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ООО «Газпром добыча Надым», а также для специалистов, осуществляющих данное обучение.

### Сведения о документе:

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1 РАЗРАБОТАН       | Учебно-производственным центром<br>ООО «Газпром добыча Надым»  |
| 2 УТВЕРЖДЕН        | И.о. главного инженера – первого заместителя<br>генерального директора ООО «Газпром добыча Надым»<br>«_____» _____ 2023 г. |
| 3 СОГЛАСОВАН       | Педагогическим советом Учебно-производственного<br>центра ООО «Газпром добыча Надым»<br>№ 05-06 от «23» декабря 2022 г.    |
| 4 СРОК<br>ДЕЙСТВИЯ | 5 лет  |

© ООО «Газпром добыча Надым», 2023

издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам посредством предоставления возможности посещения библиотеки, выдачи раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

## 6.5 Учебный план

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии

«Фрезеровщик» 4-го разряда

Форма обучения – очная/очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>40</b>	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 1–9 ПК 1.1–ПК 1.4
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность*	16	ОК 1–9 ПК 1.1–ПК 1.4
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
ОП.04	Электротехника с основами электронной техники*	12	ПК 1.1–ПК 1.4
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл**</b>	<b>360</b>	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	<b>136</b>	
ПМ.01	Настройка и наладка фрезерных станков для выполнения технологической операции фрезерования заготовок простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству		
МДК.01.01	Выполнение технологической операции фрезерования простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству	134	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.4
<b>ПР.00</b>	<b>Практика</b>	<b>224</b>	
ПП.00	Производственная практика	216	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.4
<b>Оценка результатов обучения***</b>		<b>24</b>	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
<b>Всего</b>		<b>416</b>	
* Изданы отдельными выпусками.			

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
<p>**Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.</p> <p>***Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение.</p> <p><i>Примечание</i> - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.</p>			

### 6.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Фрезеровщик» 4 разряда определяется расписанием учебных занятий.

**6.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность»** см. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

**6.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте»** см. раздел 4.9 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

**6.9 Тематический план и содержание учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология»**

#### 6.9.1 Тематический план

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
	<b>Введение</b>	<b>2</b>	–	2	–
ПМ.01	Настройка и наладка фрезерных станков для выполнения технологической операции фрезерования заготовок простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству				
<b>МДК.01.01</b>	<b>Выполнение технологической операции фрезерования простых деталей с точностью размеров по 7-9-му качеству</b>	<b>134</b>	–		
	1.1 Устройство, назначение, правила эксплуатации универсальных и специальных приспособлений на фрезерных станках	26	–	2	
	1.2 Способы контроля параметров шероховатости обработанной поверхности	26	–	2	2