

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА НАДЫМ»**

РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ
учебно-программной документации для обучения рабочих
по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков»

Образовательная организация: Учебно-производственный центр
ООО «Газпром добыча Надым»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Сертификат 0198BC7500E7AE08B34E36507B4EC614D0
Владелец Полозов Владимир Николаевич
Действителен с 04.08.2022 по 04.08.2023



От 02.03.2023
№ УПД-12

УТВЕРЖДАЮ

И.о. главного инженера – первого заместителя
генерального директора
ООО «Газпром добыча Надым»

В.Н. Полозов

« _____ » _____ 2023 г.

РАБОЧИЙ КОМПЛЕКТ

учебно-программной документации для обучения рабочих по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков»

Надым, 2023 г.

АННОТАЦИЯ

Рабочий комплект учебно-программной документации предназначен для профессионального обучения рабочих по программам переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2–5-го разрядов.

Данный рабочий комплект учебно-программной документации предназначен для работников, занимающихся разработкой учебно-методических материалов для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих в Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ООО «Газпром добыча Надым», а также для специалистов, осуществляющих данное обучение.

Сведения о документе:

- | | |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 РАЗРАБОТАН | Учебно-производственным центром
ООО «Газпром добыча Надым» |
| 2 УТВЕРЖДЕН | И.о. главного инженера – первого заместителя
генерального директора ООО «Газпром добыча Надым» |
| 3 СОГЛАСОВАН | Педагогическим советом Учебно-производственного
центра ООО «Газпром добыча Надым»
№ 05-06 от «23» декабря 2022 г. |
| 4 СРОК ДЕЙСТВИЯ | 5 лет |

© ООО «Газпром добыча Надым», 2023

Распространение настоящих УММ осуществляется в соответствии с действующим законодательством и с соблюдением правил, установленных ПАО «Газпром».

Список исполнителей:

Методическое обеспечение разработки и составления
типового комплекта учебно-программной документации:

Методист учебно-производственного центра
ООО «Газпром добыча Надыми»

Т.Ю. Уразметова

Ведущий инженер по подготовке кадров
учебно-производственного центра
ООО «Газпром добыча Надыми»

Е.Н. Мелихова

СОДЕРЖАНИЕ

1 Общие положения	9
2 Термины и определения.....	13
3 Обозначения и сокращения.....	17
4 Основная программа профессионального обучения – программа переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов.....	18
4.1 Квалификационная характеристика.....	18
4.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих.....	19
4.3 Планируемые результаты обучения.....	20
4.4 Примерные условия реализации программы переподготовки рабочих по профессии.....	21
4.5 Учебный план.....	22
4.6 Календарный учебный график.....	23
4.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность».....	23
4.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте».....	33
4.9 Тематический план и содержание программы учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология».....	36
4.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика».....	39
5 Основная программа профессионального обучения – программа повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда.....	43
5.1 Квалификационная характеристика.....	43
5.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих.....	43
5.3 Планируемые результаты обучения.....	43
5.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии.....	44
5.5 Учебный план.....	45
5.6 Календарный учебный график.....	46
5.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность».....	46
5.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте».....	47
5.9 Тематический план и содержание программы учебной	47

специальной технологии».....	49
5.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика».....	49
6 Основная программа профессионального обучения – программа повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда	53
6.1 Квалификационная характеристика.....	53
6.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих.....	53
6.3 Планируемые результаты обучения.....	54
6.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии.....	55
6.5 Учебный план.....	56
6.6 Календарный учебный график.....	57
6.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность».....	58
6.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте».....	58
6.9 Тематический план и содержание программы учебной специальной технологии».....	58
6.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика».....	61
7 Основная программа профессионального обучения – программа повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда	64
7.1 Квалификационная характеристика.....	64
7.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих.....	64
7.3 Планируемые результаты обучения.....	64
7.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии.....	66
7.5 Учебный план.....	67
7.6 Календарный учебный график.....	68
7.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность».....	68
7.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.04 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте».....	68
7.9 Тематический план и содержание программы учебной специальной технологии».....	68
7.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика».....	71

8	Оценочные материалы для контроля освоения основных программ профессионального обучения.....	75
8.1	Общая характеристика контроля и оценивания качества освоения основных программ профессионального обучения по профессии.....	75
8.2	Комплект контрольно-оценочных средств.....	76
8.2.1	Перечень практических квалификационных работ для определения уровня квалификации.....	76
8.2.2	Перечень экзаменационных билетов.....	78
9	Методические материалы.....	93
9.1	Методические рекомендации по организации и проведению учебного процесса.....	93
9.2	Учебно-методическое обеспечение.....	93
9.2.1	Список рекомендуемых нормативных документов, учебной и методической литературы.....	93
9.2.2	Перечень рекомендуемых наглядных пособий и интерактивных обучающих систем.....	96

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Область применения

Настоящий рабочий комплект учебно-программной документации предназначен для профессионального обучения рабочих по программам переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-5-го разрядов и включает в себя:

- общие положения;
- термины, определения, обозначения и используемые сокращения;
- основные программы профессионального обучения рабочих по профессии, в т. ч.:
 - квалификационные характеристики по профессии;
 - планируемые результаты обучения (перечень компетенций, приобретаемых в результате обучения по основным программам профессионального обучения рабочих по профессии);
 - учебные и тематические планы и программы теоретического обучения и практики;
 - оценочные материалы для контроля освоения программ профессионального обучения (тестовые дидактические материалы для проверки знаний, полученных в процессе обучения рабочих);
 - методические материалы.

1.2 Цель реализации основных программ профессионального обучения рабочих по профессии

Основные программы профессионального обучения рабочих по профессии имеют своей целью формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, необходимых для выполнения видов профессиональной деятельности в соответствии с действующими ЕТКС, приобретения новой квалификации.

Квалификационные характеристики составлены на основании требований действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, утв. Постановлением Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 10.01.1985 № 7/2-13 «Об утверждении разделов: «Общие профессии деревообрабатывающих производств»; «Лесопиление и деревообработка»; «Производство древесных и костровых плит»; «Производство фанеры»; «Производство мебели»; «Производство спичек»; «Производство карандашей», выпуск 40».

1.3 Нормативно-правовые основания разработки

Нормативно-правовую основу разработки настоящего рабочего комплекта учебно-программной документации составляют следующие нормативные документы, стандарты и классификаторы:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями)

Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР) ОК 016–94 (с изменениями и дополнениями)

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), выпуск 40 «Общие профессии деревообрабатывающих производств»; «Лесопиление и деревообработка»; «Производство древесных и костровых плит»; «Производство фанеры»; «Производство мебели»; «Производство спичек»; «Производство карандашей».

Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями)

ГОСТ 12.0.004–2015. Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» от 29.01.2016 № 42 (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» от 14.12.2016 № 810)

Перечень профессий для подготовки рабочих в дочерних обществах и организациях ОАО «Газпром», утвержденный Департаментом (Е.Б. Касьян) ПАО «Газпром» от 25.01.2013

Матрица обучения и учебно-методического обеспечения СНФПО по основным рабочим профессиям дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром», утвержденная Департаментом (Е.Б. Касьян) ОАО «Газпром» в 2013 г. (СНО 05.11.08.239.03) (с изменениями и дополнениями)

Требования к разработке и оформлению учебно-методических материалов для профессионального обучения и дополнительного профессионального образования персонала дочерних обществ и организаций ПАО «Газпром» (СНО 05.11.08.1024.03), утв. Департаментом 715 ПАО «Газпром» (Е.Б. Касьян) от 05.08.2019 № 07/15-3005.

1.4 Требования к обучающимся

Уровень образования обучаемых для допуска к обучению – не ниже среднего общего образования.

1.5 Срок обучения

Продолжительность обучения в соответствии с действующим Перечнем профессий для подготовки рабочих в дочерних обществах и организациях ПАО «Газпром» при переподготовке рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3 разрядов и при повышении квалификации по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3, 4, 5-го разрядов составляет с отрывом от производства (при очной форме обучения) 1,5 месяца.

Нормативный срок освоения программы переподготовки рабочих на 2-3-й разряды и повышения квалификации на 3–5-й разряды составляет 256 часов.

Сокращение срока обучения при переподготовке из числа лиц, имеющих квалификацию по неродственной профессии, осуществляется за счет создания

интегрированного курса с концентрированным изложением учебного материала и исключения из общепрофессионального и профессионального цикла тем, изученных рабочими ранее до обучения по данной профессии.

1.6 Общая характеристика основных программ профессионального обучения рабочих по профессии

Основные программы профессионального обучения рабочих по профессии осваиваются в различных формах: очной (с отрывом от работы), очно-заочной (вечерней – без отрыва от работы).

Обучение данной профессии проводится по курсовой/индивидуальной форме обучения.

При обучении рабочих должно строго соблюдаться правило последовательного получения знаний, умений и навыков от начального уровня квалификации к более высокому.

Учебными планами предусмотрено теоретическое обучение и производственная практика.

В основные программы профессионального обучения включены тематические планы и программы дисциплин: «Электротехника с основами электронной техники», «Основы природоохранной деятельности», «Черчение», «Охрана труда и промышленная безопасность», «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте», которые изданы отдельными выпусками и «Основы работы на персональном компьютере с АОС и тренажерами-имитаторами», а также программы производственной практики.

Производственная практика рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» проводится непосредственно на производстве.

В процессе теоретического обучения и производственной практики рабочие должны овладеть знаниями по эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, повышению производительности труда, экономии материальных и других ресурсов. При проведении обучения особое внимание должно уделяться вопросам изучения и выполнения требований охраны труда и промышленной безопасности при проведении конкретных видов работ.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, а также технологическими условиями и нормами, установленными на производстве.

Профессиональное обучение рабочих завершается итоговой аттестацией (сдачей квалификационного экзамена), которая проводится в установленном порядке аттестационными (квалификационными) комиссиями, создаваемыми в соответствии с Положением об итоговой аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессиями рабочих в различных формах непрерывного фирменного профессионального обучения в обществах и организациях ПАО «Газпром».

В ходе итоговой аттестации рабочие сдают квалификационный экзамен, который предусматривает выполнение практической квалификационной работы и проверку теоретических знаний.

По мере обновления технической и технологической базы производства, принятия новых нормативных и регламентирующих документов в учебные материалы должны быть своевременно внесены соответствующие коррективы.

Изменения и дополнения в учебные планы, тематические планы и программы могут быть внесены только после их рассмотрения и утверждения методическим советом или педагогическим советом образовательного подразделения.

2 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В комплекте используются следующие термины и их определения:

1 автоматизированная обучающая система (АОС): Интерактивная обучающая система, предназначенная для приобретения и контроля знаний обучаемого, разработанная с использованием современных средств компьютерного дизайна (графики, видеофрагментов, анимационных фрагментов, текстовых ссылок и других мультимедийных технологий) в соответствии с утвержденной программой обучения для конкретной профессии, специальности или группы специальностей.

(Унификация учебно-методических материалов и их оформление, СНО 05.01.09.024.01, п. 4.1.3)

2 итоговая аттестация: Форма оценки степени и уровня освоения обучающимися образовательной программы.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации», статья 59, п. 1)

3 квалификационный экзамен: Форма проведения итоговой аттестации лиц, прошедших обучение по основным программам профессионального обучения, с целью определения соответствия полученных компетенций, знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления им на этой основе квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. Составляющими квалификационного экзамена являются практическая квалификационная работа и проверка теоретических знаний.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации», статья 74)

4 квалификация: Уровень знаний, умений, навыков и компетенции, характеризующий подготовленность к выполнению определенного вида профессиональной деятельности.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации», статья 2, п. 5)

5 компетенция: 1) Совокупность профессиональных знаний, личностно-деловых и профессиональных характеристик работника, которые необходимы для эффективного решения поставленных задач.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.3)

2) Динамическая комбинация знаний, умений и способность применять их для успешной профессиональной деятельности.

(Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с

учетом соответствующих профессиональных стандартов, утв. Минобрнауки России [от 22.01.2015 № ДЛ-1/05ВН](#))

6 образование: Единый целенаправленный процесс воспитания и обучения, являющийся общественно значимым благом и осуществляемый в интересах человека, семьи, общества и государства, а также совокупность приобретаемых знаний, умений, навыков, ценностных установок, опыта деятельности и компетенций определенных объема и сложности в целях интеллектуального, духовно-нравственного, творческого, физического и (или) профессионального развития человека, удовлетворения его образовательных потребностей и интересов.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.4)

7 образовательная программа: Комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий и в случаях, предусмотренных Федеральным законом [от 29.12.2013 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями) форм аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), иных компонентов, а также оценочных и методических материалов.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями), ст. 2, п. 15)

8 образовательная рабочая программа: Образовательная программа, детально раскрывающая содержание обучения по конкретной дисциплине или курсу, разработанная на основании типовой (примерной) программы применительно к конкретной организации, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом специфики производства и национально-регионального компонента.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.6)

9 обучающийся: физическое лицо, осваивающее образовательную программу.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями), ст. 2, п. 15)

10 обучение: Целенаправленный процесс организации деятельности обучающихся по овладению знаниями, умениями, навыками и компетенциями, приобретению опыта деятельности, развитию способностей, приобретению опыта применения знаний в повседневной жизни и формированию у обучающихся мотивации получения образования в течение всей жизни.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями), ст. 2, п. 3)

11 организации, осуществляющие образовательную деятельность: Образовательные организации, а также организации, осуществляющие обучение.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.10)

12 организация, осуществляющая обучение: Юридическое лицо, осуществляющее на основании лицензии наряду с основной деятельностью образовательную деятельность в качестве дополнительного вида деятельности. Для осуществления образовательной деятельности организацией, осуществляющей обучение, в ее структуре создается специализированное структурное образовательное подразделение.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.11)

13 педагогическая деятельность: Деятельность, осуществляемая преподавателями для достижения результатов, предусмотренных образовательной программой или рядом образовательных программ.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.13)

14 педагогические работники: Физические лица, которые состоят в трудовых, служебных отношениях с организацией, осуществляющей образовательную деятельность, и выполняют обязанности по обучению, воспитанию обучающихся и (или) организации образовательной деятельности.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.14)

15 практика: Вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями) ст. 2, п. 24)

16 профессиональное обучение: Вид образования, который направлен на приобретение обучающимися знаний, умений, навыков и формирование

компетенций, необходимых для выполнения определенных трудовых, служебных функций (определенных видов трудовой, служебной деятельности, профессий).

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями и дополнениями) ст. 2, п. 13)

17 профиль компетенций: Структурированный перечень компетенций для определенной должности с указанием требуемого для эффективного выполнения задач уровня их развития.

(Положение о системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром», утвержденное приказом ПАО «Газпром» [от 29.01.2016 № 42](#) (с изменениями, утвержденными приказом ПАО «Газпром» [от 14.12.2016 № 810](#)), п. 2.19)

18 результаты обучения: Компетенции, приобретаемый практический опыт, знания и умения.

(Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования)

19 тестовые дидактические материалы: Инструмент, предназначенный для измерения обученности обучающихся, состоящий из системы контрольных стандартизированных тестовых заданий (вопросов), стандартизированной процедуры проведения, обработки и анализа результатов. Тестовые задания (вопросы) могут также применяться обучающимися для самоконтроля знаний.

20 учебный план: Документ, который определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности и, если иное не установлено Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации», формы промежуточной аттестации обучающихся.

(Федеральный закон [от 29.12.2012 № 273-ФЗ](#) «Об образовании в Российской Федерации», с последующими изменениями и дополнениями, ст. 2, п. 22)

21 экзамен: Составляющая образовательного процесса, направленная на оценку знаний человека. Экзамен проводится с использованием экзаменационных билетов, составленных на основе вопросов, охватывающих все темы программы дисциплины.

3 ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

В рабочем комплекте используются следующие сокращения:

АОС – автоматизированная обучающая система;

АВО – аппарат воздушного охлаждения;

АОС – автоматизированная обучающая система;

АРМ – автоматизированное рабочее место;

МДК – междисциплинарный курс;

ОК – общая компетенция;

ОП – общепрофессиональный учебный цикл;

П – профессиональный учебный цикл;

ПК – профессиональная компетенция;

ПМ – профессиональный модуль;

ПП – производственная практика;

ПР – практика;

УП – учебная практика.

4 ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

4.1 Квалификационная характеристика

Профессия – Станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация – 2-3-й разряды

Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда с целью овладения видом профессиональной деятельности «Станочник деревообрабатывающих станков» должен **иметь практический опыт**:

- сверления отверстий в заготовках и деталях на одношпиндельных станках с ручной подачей;
- строгания стружки различных спецификаций на налаженных стружечных станках;
- изготовления шкантов на токарном станке и токарная обработка простых деталей;
- изготовления кровельной щепы на станке;
- штампования заготовки из шпона.

уметь:

- сверлить отверстия в заготовках и деталях на одношпиндельных станках с ручной подачей;
- отбраковывать детали по качеству обработки;
- строгать стружку различных спецификаций на налаженных стружечных станках;
- изготавливать шканты на токарном станке и производить токарную обработку простых деталей;
- участвовать в процессе фрезерования деталей и заготовок под руководством станочника более высокой квалификации;
- выбирать гнезда в деталях по разметке на цепнодолбежном станке;
- изготавливать кровельную щепу на станке;
- штамповать заготовки из шпона;
- сшивать дощечки, рейки в щит и комплекты ящиков на проволокоосшивальном станке;
- принимать детали при обработке на деревообрабатывающих станках;
- укладывать детали на подступное место;
- подносить заготовки к станку;
- чистить обслуживаемый станок;
- убирать отходы.

знать:

- принцип действия обслуживаемого оборудования;
- порядок пуска и остановки обслуживаемого станка;
- технические условия на сырье, стружку и обрабатываемые детали;
- размеры заготовок и деталей;
- требования, предъявляемые к качеству обработки деталей;
- способы штамповки заготовок из шпона;

– рациональную организацию труда на своем рабочем месте.

Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда с целью овладения видом профессиональной деятельности «Механическая обработка металлов и других материалов» должен **иметь практический опыт**:

- сверления отверстий в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей;
- строгания и профилирования заготовок и деталей на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках.

уметь:

- сверлить отверстия в узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с механической подачей;
- выбирать гнезда в деталях и узлах на сверлильно-пазовальных и цепидолбежных станках;
- строгать и профилировать заготовки и детали на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках;
- строгать брусковые детали на односторонних рейсмусовых станках;
- строгать в угол, кромки и пласти брусковых деталей на фуговальных станках;
- производить токарную обработку деталей средней сложности;
- фрезеровать по линейке пазы, четверти, фаски, гантели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины;
- фрезеровать углубления под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях;
- устанавливать режущий инструмент.

знать:

- устройство обслуживаемого оборудования;
- породы древесины и ее пороки;
- правила заточки сверл;
- припуски и допуски на обработку;
- правила установки режущего инструмента;
- назначение применяемых контрольно-измерительных инструментов;
- технические условия на заготовки из древесины, древесностружечные, древесноволокнистые плиты;
- способы раскроя массива, листовых и щитовых конструкций.

4.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих

Область профессиональной деятельности обученных рабочих: сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей.

Объектами профессиональной деятельности рабочих являются:

- фрезерные станки;
- заготовки простых и сложных деталей;
- породы древесины и ее пороки;

– исполнительная, техническая, технологическая и нормативная документация.

4.3 Планируемые результаты обучения

В результате изучения программы переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов обучающийся должен освоить **общие компетенции**, представленные в таблице 1.

Таблица 1 – Перечень общих компетенций, формируемых при переподготовке рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем, обеспечивать эффективное выполнение своей профессиональной деятельности
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда в своей профессиональной деятельности
ОК 8	Организовывать оперативное взаимодействие со смежными службами
ОК 9	Обеспечивать соблюдение защиты информации в соответствии с требованиями Общества (организации)
ОК 10	Обеспечивать соблюдение корпоративной этики

В результате изучения программы переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов обучающийся должен освоить вид деятельности и соответствующие ему **профессиональные компетенции**, представленные в таблице 2.

Таблица 2 – Перечень профессиональных компетенций по видам деятельности, формируемых при переподготовке рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ВД1 (ПМ1)	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей	–	–

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ПК 1.1	Изготовление шканты на токарном станке и производство токарной обработки простых деталей	–	–
ПК 1.2	Отбраковывание деталей по качеству обработки	–	–
ПК 1.3	Фрезерование деталей и заготовок под руководством станочника более высокой квалификации	–	–
ПК 1.4	Принимка деталей при обработке на деревообрабатывающих станках	–	–
ПК 1.5	Строгание в угол, кромки и пласти брусковых деталей на фуговальных станках	–	–
ПК 1.6	Фрезерование по линейке пазы, четверти, фаски, гантели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины	–	–
<p>* Модульно-компетентностный подход предусматривает, что освоение каждого из видов деятельности осуществляется в рамках профессионального модуля с одноименным виду деятельности названием.</p> <p>**В соответствии с таблицей 1 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.</p>			

4.4 Примерные условия реализации программы переподготовки рабочих по профессии

4.4.1 Требования к квалификации педагогических работников, обеспечивающих реализацию образовательного процесса при реализации программы переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности программы обучения должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложение № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 07/15/05-221).

4.4.2 Материально-технические условия реализации рабочей программы переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

Реализация программы переподготовки рабочих по профессии предполагает наличие учебных кабинетов электротехники с основами электронной техники; черчения; охраны труда и промышленной безопасности; основ природоохранной деятельности. Реализация программы переподготовки

рабочих по профессии предполагает наличие компьютерного класса для работы с АОС и тренажерами-имитаторами и учебной электромонтажной мастерской.

4.4.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация программы переподготовки рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается печатными изданиями (в т. ч. официальными справочно-библиографическими, отечественными и зарубежными периодическими изданиями) и/или электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное издание и/или электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы переподготовки рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам, посредством предоставления возможности посещения библиотеки, получения раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

4.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки рабочих по профессии

«Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов

Форма обучения – очная/очно–заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество во часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	52	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 7 ОК 8 ПК 1.3
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность*	16	ОК 2–9 ПК 1.1–ПК 1.6
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
ОП.04	Черчение*	8	ПК 1.1
ОП.05	Материаловедение*	8	
ОП.06	Электротехника с основами электронной техники*	8	ПК 1.1

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество во часов)	Коды формируемых компетенций
П.00	Профессиональный учебный цикл**	188	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	52	
ПМ.01	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей		
МДК.01.01	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на деревообрабатывающих станках	50	ОК 1–10 ПК 1.1
ПР.00	Практика	136	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.6
ПП.00	Производственная практика	128	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.6
Оценка результатов обучения***		24	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		256	
* Изданы отдельными выпусками.			
** Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.			
*** Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение.			
<i>Примечание</i> - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.			

4.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 2-3-го разрядов определяется расписанием учебных занятий.

4.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность»

4.7.1 Тематический план

Разделы, темы	Количество часов по разрядам и в зависимости от вида обучения			
	переподготовка II-III	повышение квалификации		
		III	IV	V
Теоретическое обучение				
Раздел 1 Общие вопросы охраны труда и промышленной безопасности	8	8	8	8
1.1 Охрана труда	1	1	1	1

Разделы, темы	Количество часов по разрядам и в зависимости от вида обучения			
	переподготовка II-III	повышение квалификации		
		III	IV	V
1.2 Промышленная безопасность	1	1	1	1
1.3 Техническое регулирование	1	1	1	1
1.4 Производственный травматизм и профессиональные заболевания	1	1	1	1
1.5 Условия труда, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические мероприятия	1	1	1	1
1.6 Электробезопасность	1	1	1	1
1.7 Пожарная безопасность	1	1	1	1
1.8 Единая система управления производственной безопасностью ПАО «Газпром»	1	1	1	1
Раздел 2 Безопасные методы и приемы труда и требования промышленной безопасности при выполнении работ по профессии	8	12	12	12
2.1 Организация охраны труда станочника деревообрабатывающих станков	4	4	4	4
2.2 Требования промышленной безопасности в аварийных ситуациях при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков	4	8	8	8
Итого	16	20	20	20
Практика				
2.3 Безопасные методы и приемы выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков	14	14	14	14
2.4 Порядок действий станочника деревообрабатывающих станков в аварийных ситуациях (учебно-тренировочное занятие)	8	8	8	8
Итого	22	22	22	22
Всего	38	42	42	42

4.7.2 Содержание программы учебной дисциплины

Раздел 1 Общие вопросы охраны труда и промышленной безопасности

Тема 1.1 Охрана труда

Основные понятия и определения в области охраны труда: производственная деятельность, рабочее место, условия труда, вредные и опасные производственные факторы, безопасные условия труда, требования охраны труда, стандарты безопасности труда, средства индивидуальной и коллективной защиты работников, государственная экспертиза условий труда, аттестация рабочих мест по условиям труда, профессиональный риск, управление профессиональными рисками.

Основные направления государственной политики в области охраны труда в соответствии с разделом X Трудового кодекса Российской Федерации.

Законодательство об охране труда. Право работника на охрану труда. Обеспечение прав работника на охрану труда. Гарантии права на труд в условиях, соответствующих требованиям охраны труда. Обеспечение

работников средствами индивидуальной защиты. Санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обслуживание работников.

Охрана труда женщин и лиц моложе 18 лет. Медицинские осмотры некоторых категорий работников. Обучение и профессиональная подготовка в области охраны труда.

Обязанности работника в области охраны труда. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Локальные нормативные акты, содержащие нормы трудового права. Финансирование мероприятий по улучшению условий и охраны труда. Типовой перечень ежегодно реализуемых работодателем мероприятий по улучшению условий и охраны труда и снижению профессиональных рисков.

Государственное управление охраной труда. Государственные нормативные требования охраны труда. Административные и экономические методы управления. Органы государственного надзора и контроля за соблюдением законодательства об охране труда. Федеральная инспекция труда. Основные задачи органов федеральной инспекции труда.

Компенсации за тяжелую работу и работу с вредными и (или) опасными условиями труда.

Профессиональный риск. Основные понятия об увечье, профессиональном заболевании и иных повреждениях здоровья, связанных с исполнением трудовых обязанностей.

Система обязательного социального страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Порядок возмещения вреда, причиненного работникам в результате несчастных случаев или профессиональных заболеваний при исполнении ими трудовых обязанностей. Порядок рассмотрения заявления о возмещении вреда.

Соответствие производственных объектов и продукции требованиям охраны труда. Государственная экспертиза условий труда. Система сертификации работ по охране труда в организации.

Компетенция Министерства здравоохранения Российской Федерации и органов исполнительной власти субъектов Российской Федерации по контролю за условиями и охраной труда, качеством проведения аттестации рабочих мест по условиям труда, правильностью проведения компенсаций за тяжелую работу и работу с вредными или опасными условиями труда (вопросы льготного пенсионного обеспечения, предоставления дополнительного отпуска, сокращенного рабочего дня, профилактического питания и др.).

Общественный контроль за охраной труда. Федеральный закон «О профессиональных союзах, их правах и гарантиях деятельности». Рекомендации по организации работы уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профессионального союза или трудового коллектива. Основные направления деятельности, обязанности, права и гарантии прав уполномоченных по охране труда. Задачи, функции и права комитетов (комиссий) по охране труда.

Коллективный договор и соглашения. Социальное партнерство в сфере труда. Комиссии по регулированию социально-трудовых отношений.

Ответственность за нарушение законодательства об охране труда. Информирование работников о применении к нарушителям требований охраны труда меры дисциплинарного взыскания «Расторжение трудового договора по инициативе работодателя». Меры персональной ответственности за повреждение оборудования и сокрытие данной информации в соответствии с действующим законодательством.

Тема 1.2 Промышленная безопасность

Понятие промышленной безопасности. Законодательство в области промышленной безопасности. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Система государственного регулирования промышленной безопасности. Нормативные и технические документы в области промышленной безопасности. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности.

Опасный производственный объект. Четыре класса опасности опасных производственных объектов. Примеры опасных производственных объектов в ПАО «Газпром». Регистрация опасных производственных объектов.

Обязанности организации, эксплуатирующей опасный производственный объект. Обязанности работников опасного производственного объекта.

Лицензирование деятельности в области промышленной безопасности. Сертификация в области промышленной безопасности.

Общие сведения о различных видах риска в производственной деятельности (техногенные риски).

Авария и инцидент. Примеры аварий и инцидентов на опасных производственных объектах ПАО «Газпром». Техническое расследование аварий и инцидентов на опасных производственных объектах.

Чрезвычайные ситуации. Классификация и общая характеристика ЧС. Федеральный закон «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера».

Основные этапы развития ЧС на производстве. Принципы и способы обеспечения безопасности персонала и материальных ценностей предприятия в ЧС. Планы мероприятий по ликвидации возможных аварий на производственном объекте. Обязанности персонала по предупреждению ЧС и действиям в случае их возникновения. Ликвидация последствий ЧС.

Планы мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасном производственном объекте. Обучение работников действиям в случае аварии на опасном производственном объекте. Системы наблюдения, оповещения, связи в случае аварии. Аварийно-спасательные формирования из числа работников.

Декларирование безопасности опасного производственного объекта.

Экспертиза промышленной безопасности.

Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности. Система управления промышленной безопасностью на опасном производственном объекте.

Обязательное страхование ответственности за причинение вреда при эксплуатации опасного производственного объекта.

Единая система оценки соответствия Ростехнадзора.

Тема 1.3 Техническое регулирование

Понятие технического регулирования. Законодательство о техническом регулировании. Объекты технического регулирования. Понятие технического регламента. Национальные технические регламенты, технические регламенты Таможенного союза и Евразийского экономического сообщества. Технические регламенты, относящиеся к видам деятельности ПАО «Газпром».

Основные положения технического регламента «О безопасности зданий и сооружений». Основные положения технического регламента «О безопасности машин и оборудования». Национальные стандарты и другие рекомендательные документы по техническому регулированию.

Формы и методы оценки соответствия. Сертификация и декларирование. Обязательная и добровольная сертификация.

Тема 1.4 Производственный травматизм и профессиональные заболевания

Понятие несчастного случая на производстве. Порядок расследования несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Оформление материалов расследования несчастных случаев и их учет.

Анализ производственного травматизма и профессиональных заболеваний. Разработка на основе анализа мероприятий по предупреждению несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Действия работника при несчастных случаях на производстве. Правила безопасности при передвижении на автотранспорте, по территории зданий, сооружений и площадок, причины несчастных случаев, произошедших на объектах дочерних обществ и филиалов ПАО «Газпром».

Организация первой помощи пострадавшим при несчастных случаях на производстве. Освобождение от действия электрического тока. Первая помощь пострадавшему от электрического тока. Способы оживления организма при клинической смерти (способы и приемы искусственного дыхания). Первая помощь при ранениях, кровотечениях, ожогах (в т.ч. химических), отморожениях, переломах, вывихах, ушибах и растяжениях связок, отравлениях (в т. ч. сероводородом, сернистым газом, метанолом, конденсатом), попадании инородных тел в глаз или под кожу, обмороках, тепловых и солнечных ударах, укусах и т. д. Правила транспортирования пострадавшего.

Набор медицинских средств аптечки первой помощи. Основные правила пользования этими средствами.

Обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Тема 1.5 Условия труда, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические мероприятия

Условия труда. Производственная среда. Рабочая зона. Рабочее место. Опасные и вредные производственные факторы. Санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические мероприятия как составные части охраны труда.

Специальная оценка условий труда. Карта фактических условий труда на рабочем месте. Гигиенические критерии оценки условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.

Санитарные требования по устройству и содержанию территории предприятия, производственных и вспомогательных помещений. Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию. Обустройство санитарно-бытовых помещений, пунктов питания. Санитарные требования к снабжению работающих питьевой водой.

Медицинское обслуживание работников. Обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медосмотры работников.

Физические, химические, биологические и психофизиологические опасные и вредные производственные факторы. Принципы гигиенического нормирования опасных и вредных производственных факторов. Предельно допустимый уровень вредного фактора. Источники информации о нормативах ПДУ вредных факторов. Оптимальные, допустимые, вредные и опасные условия труда.

Метеорологические условия производственной среды. Микроклимат производственной среды. Нормирование микроклимата. Способы контроля микроклиматических условий производственной среды. Способы создания нормальных микроклиматических условий на производстве.

Специфика условий труда в районах Крайнего Севера. Влияние неблагоприятных климатических факторов на организм человека и его работоспособность. Способы обеспечения комфортных условий труда.

Воздух рабочей зоны. Вредные вещества. Классификация, агрегатное состояние вредных веществ и пути поступления их в организм человека. Характер действия вредных веществ на организм человека и чувствительность к ним. Комбинированное действие вредных веществ. Токсичность и опасность вредных веществ. Симптомы токсического действия вредных веществ, характерных для газовой отрасли.

Санитарно-гигиеническое нормирование вредных веществ. Концентрация и доза вредных веществ. Предельно допустимая концентрация вредных веществ (максимально разовая, среднесменная). Класс опасности вредных веществ. Паспорт безопасности вещества.

Безопасные методы и приемы труда при работе с вредными веществами. Способы контроля наличия вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Вентиляция производственных помещений.

Производственное освещение. Влияние освещения на человека и его работоспособность. Нормирование и контроль освещения. Системы производственного освещения. Осветительные приборы и правила их эксплуатации.

Акустические колебания. Влияние акустических колебаний на человека и его работоспособность. Нормирование и измерение шума. Профилактика и средства защиты от шума. Звукоизоляция и звукопоглощение. Акустические экраны, глушители шума.

Механические колебания (вибрация). Влияние вибрации на человека. Нормирование и измерение вибрации. Профилактика и средства защиты от вибрации.

Производственное излучение. Ионизирующее, лазерное, инфракрасное и ультрафиолетовое излучение, электромагнитные поля радиочастот. Нормирование радиационной безопасности. Методы и средства защиты от производственного излучения. Способы контроля производственного излучения.

Средства коллективной защиты работающих от опасных и вредных производственных факторов, их классификация в зависимости от назначения и общие требования.

Средства индивидуальной защиты работающих (спецодежда, спецобувь и предохранительные приспособления). Классификация и маркировка СИЗ. Выбор СИЗ в зависимости от антропометрических характеристик работника. Проверка СИЗ и условия их хранения. Нормы бесплатной выдачи работникам СИЗ, порядок их выдачи и замены. Личная карточка учета спецодежды, спецобуви и предохранительных приспособлений.

Цвета сигнальные и знаки безопасности как средства обеспечения безопасности труда. Классификация и порядок применения. Примеры использования сигнальных цветов и знаков безопасности.

Тема 1.6 Электробезопасность

Действие тока на организм человека. Виды поражений электрическим током. Электрическое сопротивление тела человека. Факторы, влияющие на исход при поражении электрическим током. Основные причины и условия поражения электрическим током. Схемы включения человека в электрическую цепь. Шаговое напряжение.

Меры защиты при эксплуатации электроустановок. Контроль и профилактика повреждения изоляции. Защита обеспечением недоступности электрических сетей. Защитное заземление, зануление, отключение. Защита от опасных проявлений статического электричества.

Организация безопасной эксплуатации электроустановок в газовой промышленности. Требования Правил устройства электроустановок и Правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности к электрооборудованию потребителей. Требования Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и Межотраслевых правил по охране труда (правил безопасности)

при эксплуатации электроустановок к обслуживающему персоналу. Квалификационные группы персонала производств по электробезопасности.

Электрозащитные средства. Изолирующие, ограждающие и вспомогательные защитные средства. Основные и дополнительные изолирующие средства. Маркировка, осмотр и испытание электрозащитных средств. Правила пользования электрозащитными средствами. Использование сигнальных цветов и знаков безопасности в электроустановках.

Тема 1.7 Пожаровзрывобезопасность

Механизм возникновения пожаров и взрывов. Условия горения веществ. Показатели пожаровзрывоопасности веществ и материалов.

Профилактика пожаровзрывоопасности на производстве. Основные положения Федерального закона «О пожарной безопасности». Основные положения Федерального закона «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности». Основные противопожарные нормы и требования корпоративных документов ПАО «Газпром».

Основные положения технического регламента «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах». Основные положения технического регламента «О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».

Правила хранения горюче-смазочных материалов. Контроль за исправностью электропроводки, электронагревателей, электродвигателей. Обеспечение пожаробезопасности двигателей внутреннего сгорания. Порядок ведения огневых работ. Правила выполнения работ во взрывопожароопасной среде.

Огнегасящие средства, огнетушители, противопожарный инвентарь и средства связи. Требования, предъявляемые к огнегасящим средствам; виды огнегасящих средств. Способы тушения горящих твердых веществ, материалов, огнеопасных жидкостей и газов. Противопожарное водоснабжение. Способы применения воды при тушении твердых веществ и огнеопасных жидкостей. Типы и принцип действия огнетушителей (жидкостные, пенные, газовые, сухие). Оборудование, устройства и установки для тушения пожаров.

Организация пожарной охраны в организации и на объекте.

Тема 1.8 Единая система управления производственной безопасностью ПАО «Газпром»

Концепция ПАО «Газпром» в области охраны труда и промышленной безопасности, установленная СТО Газпром 18000.1-001-2021 «Единая система управления производственной безопасностью в ПАО «Газпром». Основные положения»; СТО Газпром 18000.1-002-2020 «Единая система управления производственной безопасностью в ПАО «Газпром». Идентификация опасностей и управление рисками в области производственной безопасности»; СТО Газпром 18000.1-003-2020 «Единая система управления производственной безопасностью в ПАО «Газпром». Установление целей и разработка программ мероприятий, мониторинг их выполнения»; СТО Газпром 18000.3-004-2020

«Единая система управления производственной безопасностью в ПАО «Газпром». Организация и проведение аудитов».

Цели в области производственной безопасности. Обязательства в области производственной безопасности для достижения заявленных в политике целей.

Основные направления деятельности в области производственной безопасности в ПАО «Газпром». Права и обязанности служб (отделов) охраны труда в обществах и организациях ПАО «Газпром».

Организация обучения рабочих охране труда и промышленной безопасности. Обучение рабочих безопасным методам и приемам труда. Вводный инструктаж. Первичный инструктаж на рабочем месте. Производственное обучение безопасным методам и приемам труда. Стажировка. Проверка знаний – допуск к самостоятельной работе. Повторный инструктаж. Внеплановый инструктаж. Целевой инструктаж. Общие требования к инструктажам. Удостоверение об аттестации и проверке знаний по охране труда и промышленной безопасности.

Нормативные и технические документы по охране труда и промышленной безопасности в ПАО «Газпром».

Национальные стандарты Системы стандартов безопасности труда. Уровни стандартов. Структура ССБТ. Объекты стандартизации. Стандартизация норм и требований по видам опасных и вредных производственных факторов.

Нормативные и технические документы федеральных органов исполнительной власти, устанавливающие требования охраны труда и промышленной безопасности.

Сводные правила. Санитарные правила, нормы и гигиенические нормативы.

Локальные нормативные акты по охране труда и промышленной безопасности в ПАО «Газпром».

Инструкции по профессиям и видам работ. Содержание обязательных разделов инструкций по охране труда.

Система контроля за состоянием охраны труда в ПАО «Газпром».

Раздел 2 Безопасные методы и приемы труда и требования промышленной безопасности при выполнении работ по профессии

Тема 2.1 Организация охраны труда станочника деревообрабатывающих станков

Краткая характеристика работ, выполняемых станочником деревообрабатывающих станков (в соответствии с разрядом, на который обучается рабочий). Возможные причины производственного травматизма при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков.

Проверка знаний и допуск станочника деревообрабатывающих станков к самостоятельной работе, сроки периодических проверок знаний правил охраны труда и безопасных методов и приемов труда.

Организация рабочего места станочника деревообрабатывающих станков. Опасные и вредные производственные факторы на рабочем месте.

Взрывопожароопасные вещества и материалы, используемые станочником деревообрабатывающих станков в процессе работы.

Безопасные методы и приемы труда при обращении с легко воспламеняющимися веществами.

Состав, свойства, предельно допустимые концентрации, способы распознавания и определения вредных веществ, используемых и выделяющихся при выполнении работ. Действие их на организм человека. Симптомы отравления и иных видов поражения.

Виды средств коллективной защиты. СИЗ, используемые при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков. Нормы и порядок обеспечения ими. Правила хранения, проверки и использования СИЗ.

Типовая инструкция по охране труда для станочника деревообрабатывающих станков. Инструкции по безопасным методам и приемам труда при выполнении станочником деревообрабатывающих станков конкретных видов работ.

Обзор справочной литературы и литературы, рекомендуемой для самоподготовки и повышения квалификации по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков».

Техническая и нормативная документация на производство работ (проект производства работ, технологические карты, производственные инструкции и другие технологические регламенты).

Требования охраны труда при работах в устройствах, станочника деревообрабатывающих станков в цепях устройств релейной защиты, электроавтоматики и телемеханики, работы в цепях схем автоматического и дистанционного управления. Безопасные методы работ в электроустановках со снятием напряжения.

Требования охраны труда при использовании электроустановочных изделий.

Тема 2.2 Требования промышленной безопасности в аварийных ситуациях при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков

Классификация аварийных ситуаций применительно к условиям работы станочника деревообрабатывающих станков. Поражающие факторы аварийных ситуаций. Сценарии развития характерных аварий, сопровождающихся возникновением пожара, взрыва, опасных концентраций паров и газов в воздухе рабочей зоны.

Планы мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий. Сигналы оповещения в аварийных ситуациях. Действия станочника деревообрабатывающих станков в аварийных ситуациях в соответствии с видом выполняемой работы. Безопасные методы и приемы труда в процессе локализации и ликвидации последствий аварий.

Классификация неисправностей механизмов, при которых, согласно требованиям инструкции завода-изготовителя, запрещается его эксплуатация.

Тема 2.3 Безопасные методы и приемы выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков

Безопасные методы и приемы труда при выполнении работ технического

обслуживания и механической обработки материалов (дерево и пр.).

Отработка безопасных методов и приемов труда при проведении работ с устройством деревообрабатывающих станков взаимодействия и порядка работы его механизмов и частей на действующих опасных производственных объектах ПАО «Газпром» и его дочерних обществ и организаций.

Практическое обучение исполнению требований охраны труда к установке, деревообрабатывающих станков взаимодействия и порядка работы его механизмов и частей с использованием автономных источников электроснабжения.

Тема 2.4 Порядок действий станочника деревообрабатывающих станков в аварийных ситуациях (учебно-тренировочное занятие)

Отработка практических первоочередных действий станочника деревообрабатывающих станков на учебно-тренировочных занятиях по плану по локализации и ликвидации последствий аварий для выработки навыков выполнения мероприятий.

Практическое обучение исполнению плана по локализации и ликвидации последствий аварий (технологическая схема, схема объекта, схема оповещения, оперативная часть плана).

Отработка навыков использования различных способов оповещения об аварии (сирена, световая сигнализация, громкоговорящая связь, телефон и т. д.).

Отработка умения определять вид возможной аварии на данном объекте и действовать в соответствии с обязанностями станочника деревообрабатывающих станков определенными планом по локализации и ликвидации последствий аварий.

Отработка умения определять места нахождения средств спасения людей при заданном виде возможной аварии. Отработка умения составлять пошаговый ход мероприятий по спасению людей при заданном виде возможной аварии.

Отработка практических действий по использованию аварийных инструментов, СИЗ, материалов, находящихся в аварийных местах хранения.

Отработка умения ориентироваться в схеме участка работы для правильного выбора пути выхода людей из опасных мест и участков в зависимости от характера аварии. Отработка порядка взаимодействия со спасательными, в том числе пожарными отрядами.

Формирование навыков проведения комплекса мероприятий по предупреждению тяжелых последствий аварий.

Отработка практических приемов тушения пожаров различными видами огнетушителей.

Отработка практических приемов спасения людей при несчастных случаях и авариях. Отработка практических действий по оказанию первой помощи пострадавшим. Отработка практических приемов искусственного дыхания.

4.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте»

4.8.1 Тематический план

Разделы, темы	Количество часов по разрядам и в зависимости от вида обучения			
	Переподготовка	Повышение квалификации		
		II-III	III	IV
Теоретическое обучение				
Раздел 1 Основы оказания первой помощи	1	1	1	1
1.1 Правовые основы оказания первой помощи	0,5	0,5	0,5	0,5
1.2 Краткие анатомо-физиологические сведения	0,5	0,5	0,5	0,5
Раздел 2 Принципы оказания первой помощи	1	1	1	1
2.1 Действия на месте происшествия, оценка состояния пострадавшего	0,5	0,5	0,5	0,5
2.2 Аптечка первой помощи	0,5	0,5	0,5	2
Раздел 3 Виды травм	2	2	2	2
3.1 Сердечно-легочная реанимация	0,5	0,5	0,5	0,5
3.2 Механические травмы. Ранения	0,5	0,5	0,5	0,5
3.3 Тепловые и химические травмы. Отравления	0,5	0,5	0,5	0,5
3.4 Поражение электрическим током	0,25	0,25	0,25	0,5
3.5 Особые виды травм и происшествий	0,25	0,25	0,25	0,25
	4	4	4	4

4.8.2 Содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте»

Раздел 1 Основы оказания первой помощи

Тема 1.1 Правовые основы оказания первой помощи

Правовые основы оказания первой помощи.

Тема 1.2 Краткие анатомо-физиологические сведения

Краткие анатомо-физиологические сведения об организме человека.

Раздел 2 Принципы оказания первой помощи

Тема 2.1 Действия на месте происшествия, оценка состояния пострадавшего

Принципы оказания первой помощи. Изучение перечня состояний, при которых оказывается помощь (приложения 1 и 2 к приказу Минздравсоцразвития России от 04.05.2012 № 477н, с учетом требований последующих изменяющих документов). Последовательность оказания первой помощи.

Действия на месте происшествия. Оценка состояния пострадавшего. Виды состояния пострадавшего. Оказание первой помощи с учетом особенностей состояния пострадавшего. Теория и практика действий по оказанию первой

помощи в различных ситуациях. Предварительная оценка состояния пострадавшего и безопасности места происшествия.

Определение признаков наиболее опасных для жизни состояний, которые могут привести к смерти пострадавшего в ближайшие минуты.

Тема 2.2 Аптечка первой помощи

Приказ Минздрава России от 15.12.2020 № 1331н «Об утверждении требований к комплектации медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам».

Раздел 3 Виды травм

Тема 3.1 Сердечно-легочная реанимация

Сердечно-легочная реанимация. Острая сердечно-сосудистая недостаточность, инсульт, инфаркт, коллапс, кома. Оказание первой помощи при сердечно-сосудистых заболеваниях и осложнениях. Средства неотложной доврачебной помощи при острых сердечно-сосудистых заболеваниях и осложнениях.

Искусственная вентиляция легких. Техника непрямого массажа сердца. Понятие кардиоцикла. Признаки клинической и биологической смерти. Реанимационные мероприятия, алгоритм их проведения.

Тема 3.2 Механические травмы. Ранения

Механические травмы. Ранения. Вывихи, ушибы, растяжения. Переломы конечностей. Особенности повреждения основания черепа и позвоночника. Оказание первой помощи при ножевом и огнестрельном ранениях. Проникающие ранения грудной полости и живота. Пневмоторакс. Кровотечения. Классификация, способы остановки кровотечений. Порядок наложения и снятия жгута. Виды и способы наложения повязок. Транспортировка пострадавших.

Тема 3.3 Тепловые и химические травмы. Отравления

Тепловые и химические травмы. Отравления. Тепловой и солнечный удар. Классификация ожогов, первая помощь. Отморожения. Общее переохлаждение.

Основы токсикологии. Первая помощь при отравлении химическими веществами. Отравления концентрированными кислотами и едкими щелочами.

Тема 3.4 Поражение электрическим током

Поражение электрическим током. Особенности поражения при протекании тока через тело человека. Виды травм, факторы, определяющие степень поражения. Освобождение пострадавшего от токоведущих частей. Оказание первой помощи пострадавшему.

Тема 3.5 Особые виды травм и происшествий

Особые виды травм и происшествий. Попадание инородных тел. Эпилептический и истерический припадки. Оказание первой помощи пострадавшим средствами неотложной доврачебной помощи при острых сердечно-сосудистых заболеваниях и осложнениях: (коллапс, кома), инфаркт,

инсульт. Падение с высоты. Синдром сдавливания. Удушение, утопление. Укусы змей и ядовитых насекомых.

4.9 Тематический план и содержание программы учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология»

4.9.1 Тематический план

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
	Введение	2	–	1	–
ПМ.01	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей	–	–	–	–
МДК.01.01	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на деревообрабатывающих станках	50	–	–	–
	1.1 Сведения из технической механики	2	–	2	–
	1.2 Технологическое назначение процесса резания древесины	2	–	2	–
	1.3 Основы теории резания древесины	2	–	2	–
	1.4 Режущий инструмент для обработки древесных материалов и древесины	4	–	2	–
	1.5 Понятие о точности и шероховатости обработки древесины	4	–	2	–
	1.6 Устройство и принцип работы основных деревообрабатывающих станков	18	–	2	–
	1.7 Технология обработки древесины на основных деревообрабатывающих станках	18	–	2	–
Итого		52	–	–	–

Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

4.9.2 Содержание программы учебной дисциплины

Введение

Значение нефтяной и газовой промышленности по своевременному обеспечению страны топливом и нефтепродуктами. Значение ПАО «Газпром» как сложного производственного комплекса России. Место ПАО «Газпром» среди топливно-энергетических компаний мира. ПАО «Газпром» – общая характеристика, структура. Задачи и перспективы развития ПАО «Газпром».

Значение высокого профессионального мастерства в обеспечении высокого качества выполняемых работ, повышения культурно-технического уровня рабочих. Трудовая и технологическая дисциплина, культура труда рабочих.

Службы станочника деревообрабатывающих станков на магистральных нефте- и газопроводах. Основные виды работ, выполняемые станочниками деревообрабатывающих станков.

Ознакомление с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 2-3-го разрядов и программой обучения по спецдисциплине профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология».

ПМ.01 Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей

МДК.01.01 Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на деревообрабатывающих станках

Тема 1.1 Сведения из технической механики

Понятие о механизмах. Кинематические схемы. Понятие о машине. Классификация машин по характеру рабочего процесса. Определение КПД некоторых типов механизмов.

Общее понятие о передачах между валами. Передаточное отношение и передаточное число.

Передача гибкой связью. Передача парой шкивов. Фрикционные, зубчатые, червячные, ременные и цепные передачи, их характеристика и применение.

Механизмы, преобразующие движение: реечный, винтовой. Кривошипно-шатунный, эксцентриковый и кулачковый механизм. Механизмы для бесступенчатого регулирования частоты вращения.

Деформация тел под действием внешних сил. Основные виды деформации: растяжение, сжатие, сдвиг, кручение, изгиб. Упругая и пластическая деформация, условия их возникновения. Внутренние силы. Напряжение как мера интенсивности внутренних сил в теле. Методы осуществления внутренних сил и напряжений. Условия безопасной работы деталей и конструкций.

Тема 1.2 Технологическое назначение процесса резания древесины

Группа производства по первичной обработке древесины (лесопильное, сборных домов, слоистой клееной древесины, древесностружечных плит и т.д.).

Тема 1.3 Основы теории резания древесины

Виды резания древесины (торцовое, продольное, поперечное, продольно-торцовое, поперечно-торцовое, продольно-поперечное и др.).

Классификация процесса резания.

Резец. Элементы резца. Геометрия резца.

Влияние на резание затупления резца и его угловых значений. Геометрия стружки. Влияние толщины стружки, влажности и породы древесины, а также скорости резания на возникновение усилия и качество обработки.

Тема 1.4 Режущий инструмент для обработки древесных материалов и древесины

Станочный дереворежущий инструмент. Классификация, назначение и устройство станочного дереворежущего инструмента общего назначения (инструмент для пиления, строгания, фрезерования, сверления, долбления, точения, шлифования).

Классификация и назначение специального режущего инструмента.

Требования к инструменту. Материалы для изготовления инструмента.

Подготовка к эксплуатации инструментов.

Тема 1.5 Понятие о точности и шероховатости обработки древесины

Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и обработки заготовок из древесины. Виды погрешности. Основные понятия о взаимозаменяемости. Номинальный размер. Погрешности размера. Действительный размер. Предельные размеры. Предельные отклонения. Действительные отклонения. Допуск размера. Поле допуска. Примеры обозначения номинальных размеров и предельных отклонений на чертежах из древесины и древесных материалов, предусмотренных ГОСТом.

Показатели чистоты обработки поверхности древесины. Факторы, влияющие на чистоту обработки.

Тема 1.6 Устройство и принцип работы основных деревообрабатывающих станков

Виды и назначение деревообрабатывающего оборудования. Оборудование общего назначения. Специализированное оборудование. Разделение оборудования по степени механизации и автоматизации.

Конструктивные элементы деревообрабатывающих станков (главные органы, вспомогательные органы, станины, столы, механизмы резания, механизм подачи, двигательные механизмы, механизмы управления).

Ознакомление с устройством и принципом действия основных деревообрабатывающих станков различного назначения (станки для деления древесины, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки).

Ознакомление с оборудованием фанерного производства, склеивания, облицовывания, отделки.

Механизация и автоматизация процессов деревообрабатывающего производства.

Технические характеристики оборудования общего назначения.

Правила эксплуатации оборудования.

Тема 1.7 Технология обработки древесины на основных деревообрабатывающих станках

Технологический процесс обработки заготовок и деталей древесины. Производственный процесс. Типы производства. Структура технологического процесса: установ, операция, переход, проход, позиция. Последовательность операций и переходов в зависимости от выбора технологического процесса, размера партии деталей, скорости резания, характера и сложности обработки.

Определение последовательности операций и переходов. Межоперационные припуски.

Технологические и измерительные базы.

Оснащение операций и переходов приспособлениями, режущим и измерительным инструментом.

Технологическая документация, ее форма, содержание, назначение. Значение технологической дисциплины.

Технологические особенности обработки заготовок и деталей из древесины на основных деревообрабатывающих станках для деления древесины, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки: элементов столярных изделий, элементов мебельного производства, музыкальных инструментов, спортивного инвентаря и т.д.

Передовые методы труда станочника деревообрабатывающих станков. Экономия материальных ресурсов. Организация рабочего места и безопасность труда при обработке древесины на деревообрабатывающих станках.

4.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика»

4.10.1 Тематический план

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
ПП.00	Производственная практика	128	
	Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда	8	
	1.1 Вводное занятие	2	1
	1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве*	6	1
ПМ.01	Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей		
	Раздел 2 Практическое изучение устройства станочных деревообрабатывающих станков и их обслуживания	42	
	2.1 Ознакомление с устройством однотипных деревообрабатывающих станков, принципом действия и системой управления	18	2
	2.2 Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков	12	2
	2.3 Обработка пиломатериалов на налаженном оборудовании	12	2
	<i>Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность**</i>	22	2
	Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков	78	3

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
	2-3-го разрядов		
	Практическая квалификационная работа***	8	3
	Итого	136	
<p>* Согласно п. 19 Протокола заседания Комиссии по производственной безопасности ПАО «Газпром» от 10.12.2018 № 03-3 дополнительно рассмотреть вопросы: «Мероприятия по предупреждению дорожно-транспортных происшествий» и «Мероприятия по предупреждению падений на поверхности одного уровня».</p> <p>** Время, отведенное для изучения безопасных методов и приемов выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков 2-3-го разрядов, распределяется по темам раздела 2 тематического плана.</p> <p>*** Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, так же указано и учтено в учебном плане.</p> <p>Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:</p> <p>1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);</p> <p>2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);</p> <p>3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).</p>			

4.10.2 Содержание программы практики

Производственная практика

Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда

1.1 Вводное занятие

Задачи производственного обучения при профессиональной подготовке. Этапы профессионального роста. Научно-технический прогресс в телекоммуникационных технологиях.

Значение комплексной автоматизации и компьютеризации при ведении технологических процессов. Значение автоматических линий приборов, регулирующих процессы производства, диспетчерскую связь и другую автоматику.

Значение повышения квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

Ознакомление с рабочим местом станочника деревообрабатывающих станков режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка. Организация контроля качества работ, выполняемых обучающимися. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственной практики станочника деревообрабатывающих станков 2-3-го разрядов.

1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве

Ознакомление с характером производства, оборудованием, рабочими местами.

Инструктаж на рабочем месте по охране труда в соответствии с программой инструктажа, действующей на производстве.

Меры безопасности на производстве. Мероприятия по предупреждению опасностей и травматизма (ограждение опасных мест, звуковая и световая сигнализация, предупредительные надписи, сигнальные посты). Правила пользования средствами связи и защитными приспособлениями. Правила поведения на производственной территории.

Электробезопасность. Изучение производственной инструкции по электробезопасности и правилам поведения.

Противопожарный режим на производстве. Меры пожарной безопасности. Взрывоопасность природных газов. Средства сигнализации о пожарах. Средства тушения пожара. Эвакуация людей и материальных ценностей при пожаре.

Спецодежда и другие средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков; правила их применения, хранения и ремонта. Первая помощь при несчастных случаях на производстве.

ПМ.01 Сверление отверстий в заготовках, узлах и деталях на одношпиндельных и многошпиндельных станках с ручной и механической подачей

Раздел 2 Практическое изучение устройства станочных деревообрабатывающих станков и их обслуживания

Тема 2.1 Ознакомление с устройством однотипных деревообрабатывающих станков, принципом действия и системой управления

Устройство деревообрабатывающих станков. Назначение.

Виды передачи движения. Одновременная работа на станках несколькими режущими инструментами.

Тема 2.2 Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков

Инструктаж по организации рабочего места и охране труда на рабочем месте. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места, самоконтроля качества выполняемых работ при выполнении различных операций по обработке древесины.

Подготовка инструмента к работе.

Освоение операций поперечного и продольного раскроя пиломатериалов на круглопильных станках.

Подготовка станка к выполнению работ.

Раскрой древесины на криволинейные заготовки на ленточнопильных станках.

Тема 2.3 Обработка пиломатериалов на налаженном оборудовании

Обработка пиломатериала или заготовки после раскроя для образования гладких и профильных поверхностей на строгальных станках: изготовление столярных изделий на фуговальных станках с ручной и автоматической подачей;

обработка заготовок с одной и двух сторон для получения параллельности противоположных пластей или кромок на рейсмусовых станках; строгание деталей столярных изделий с четырех сторон с созданием профиля на четырехсторонних строгальных станках.

Отборка различных профилей, выборка пазов, гладное строгание и др. виды работ, выполняемые на фрезерных станках различных типов.

Выборка отверстий в заготовках (деталях) на сверлильно-пазовальных станках с ручной и механизированной подачей.

Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность

См. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 2-3-го разрядов

Виды, формы и объемы работ, выполняемых самостоятельно обучающимися, определяются в соответствии с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 2-3-го разрядов образовательным подразделением общества с учетом специфики и потребности производства.

5 ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

5.1 Квалификационная характеристика

Профессия – Станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация – 3-й разряд (см. раздел 4.1 данного рабочего комплекта учебно-программной документации)

5.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих

Характеристика профессиональной деятельности (см. раздел 4.1 данного рабочего комплекта учебно-программной документации)

5.3 Планируемые результаты обучения

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда обучающийся должен освоить **общие компетенции**, представленные в таблице 3.

Таблица 3 – Перечень общих компетенций, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем, обеспечивать эффективное выполнение своей профессиональной деятельности
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда в своей профессиональной деятельности
ОК 8	Организовывать оперативное взаимодействие со смежными службами
ОК 9	Обеспечивать соблюдение защиты информации в соответствии с требованиями Общества (организации)
ОК 10	Обеспечивать соблюдение корпоративной этики

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда обучающийся должен освоить вид деятельности и соответствующие ему **профессиональные компетенции**, представленные в таблице 4.

Таблица 4 – Перечень профессиональных компетенций по видам деятельности, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ВД1 (ПМ1)	Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины	–	–
ПК 1.1	Токарная обработка деталей средней сложности	–	–
ПК 1.2	Фрезерование по линейке паза, четверти, фаски, галтели и т.п. в брусковых деталях мягких пород древесины	–	–
ПК 1.3	Фрезерование углублений под фурнитуру в брусковых и необлицованных щитовых деталях	–	–
ПК 1.4	Перфорирование древесноволокнистых плит на перфорирующих станках	–	–
ПК 1.5	Выборка руста (канавки) в древесноволокнистых плитах на позиционных рустовочных станках по заданным размерам	–	–
ПК 1.6	Подготовка исходного материала для вырезки образцов	–	–
ПК 1.7	Строгание и профилирование заготовок и деталей на налаженных четырехсторонних строгальных и калевочных станках	–	–
<p>* Модульно-компетентностный подход предусматривает, что освоение каждого из видов деятельности осуществляется в рамках профессионального модуля с одноименным виду деятельности названием.</p> <p>**В соответствии с таблицей 1 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.</p>			

5.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии

5.4.1 Требования к квалификации педагогических работников, обеспечивающих реализацию образовательного процесса при реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности программы обучения должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников

организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложение № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 07/15/05-221).

5.4.2 Материально-технические условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии предполагает наличие учебных кабинетов электротехники с основами электронной техники; электроматериаловедения; охраны труда и промышленной безопасности; основ природоохранной деятельности. Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии предполагает наличие компьютерного класса для работы с АОС и тренажерами-имитаторами и учебной электромонтажной мастерской.

5.4.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается печатными изданиями (в т. ч. официальными справочно-библиографическими, отечественными и зарубежными периодическими изданиями) и/или электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное издание и/или электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам, посредством предоставления возможности посещения библиотеки, получения раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

5.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков» 3-го разряда

Форма обучения – очная/очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	48	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 3 ОК 5 ОК 8 ПК 1.2
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность*	20	ОК 2–9 ПК 1.1–ПК 1.7
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
ОП.04	Электроматериаловедение*	8	ПК 1.1–ПК 1.7
ОП.05	Электротехника с основами электронной техники*	8	ПК 1.7
П.00	Профессиональный учебный цикл**	192	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	56	
ПМ.01	Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины		
МДК.01.01	Работа с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины	54	ОК 1–10 ПК 1.1
ПР.00	Практика	136	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.7
ПП.00	Производственная практика	128	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.7
Оценка результатов обучения***		24	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		256	
* Изданы отдельными выпусками.			
**Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику.			
***Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение.			
<i>Примечание</i> - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.			

5.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» определяется расписанием учебных занятий.

5.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана

труда и промышленная безопасность» см раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

5.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте» см раздел 4.9 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

5.9 Тематический план и содержание программы учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология»

5.9.1 Тематический план

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
	Введение	2	–	1	–
ПМ.01	Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины		–	–	
МДК.01.01	Работа с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины	54	–	–	–
	1.1 Понятие о точности и шероховатости обработки древесины	2	–	2	–
	1.2 Технологическое назначение процесса резания древесины	4	–	2	–
	1.3 Режущий инструмент для обработки древесных материалов и древесины	16	–	2	–
	1.4 Устройство и принцип работы основных деревообрабатывающих станков	16	–	2	–
	1.5 Приспособления и контрольно-измерительные инструменты	16	–	2	–
	Итого	56	–	–	
<p>Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: 1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.); 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); 3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).</p>					

5.9.2 Содержание программы учебной дисциплины

Введение

Значение нефтяной и газовой промышленности по своевременному обеспечению страны топливом и нефтепродуктами.

Значение ПАО «Газпром» как сложного производственного комплекса России. Место ПАО «Газпром» среди топливно-энергетических компаний мира. ПАО «Газпром» – общая характеристика, структура. Задачи и перспективы развития ПАО «Газпром».

Значение высокого профессионального мастерства в обеспечении высокого качества выполняемых работ, повышении культурно-технического уровня рабочих. Трудовая и технологическая дисциплина, культура труда рабочих.

Ознакомление с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 3-го разряда и программой обучения по дисциплине «Специальная технология».

ПМ.01 Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины

МДК.01.01 Работа с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины

Тема 1.1 Понятие о точности и шероховатости обработки древесины

Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и обработки заготовок из древесины. Виды погрешности. Основные понятия о взаимозаменяемости. Номинальный размер. Погрешности размера. Действительный размер. Предельные размеры. Предельные отклонения. Действительные отклонения. Допуск размера. Поле допуска. Примеры обозначения номинальных размеров и предельных отклонений на чертежах из древесины и древесных материалов, предусмотренных ГОСТом.

Показатели чистоты обработки поверхности древесины. Факторы, влияющие на чистоту обработки.

Тема 1.2 Технологическое назначение процесса резания древесины

Группа производства по первичной обработке древесины (лесопильное, сборных домов, слоистой клееной древесины, древесностружечных плит и т.д.).

Производство вторичной обработки древесины (готовые детали и изделия).

Элементы столярных изделий: узел, деталь. Элементы детали: фальц, калевка, пласть, кромка и т.д.). Основные конструктивные части столярных изделий (брусок, рамка, щит, коробка и т.д.).

Тема 1.3 Режущий инструмент для обработки древесных материалов и древесины

Станочный дереворежущий инструмент. Классификация, назначение и устройство станочного дереворежущего инструмента общего назначения (инструмент для пиления, строгания, фрезерования, сверления, долбления, точения, шлифования).

Классификация и назначение специального режущего инструмента.

Требования к инструменту. Материалы для изготовления инструмента.
Подготовка к эксплуатации инструментов.

Тема 1.4 Устройство и принцип работы основных деревообрабатывающих станков

Виды и назначение деревообрабатывающего оборудования. Оборудование общего назначения. Специализированное оборудование. Разделение оборудования по степени механизации и автоматизации.

Конструктивные элементы деревообрабатывающих станков (главные органы, вспомогательные органы, станины, столы, механизмы резания, механизм подачи, двигательные механизмы, механизмы управления).

Ознакомление с устройством и принципом действия основных деревообрабатывающих станков различного назначения (станки для деления древесины, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки).

Ознакомление с оборудованием фанерного производства, склеивания, облицовывания, отделки.

Механизация и автоматизация процессов деревообрабатывающего производства.

Технические характеристики оборудования общего назначения.

Правила эксплуатации оборудования.

Тема 1.5 Приспособления и контрольно-измерительные инструменты

Назначение и виды вспомогательных механизмов и приспособлений деревообрабатывающих станков. Собственно-базирующие элементы (столы, направляющие линейки, упоры, рольганги, каретки, конвейеры, кулачки, патроны и т.д.).

Прижимные устройства (пружинные, роликовые, колодочные, гусеничные и т.д.).

Зажимные устройства (пружинные, винтовые, кулачковые, пневматические, гидравлические и т.д.).

Простейшие измерительные инструменты (поверочные и измерительные линейки, угольники, штангенциркуль, микрометр). Правила измерения точности изготовления различных соединений (предельные калибры, уступомеры, шаблоны и т.д.). Устройство простых контрольно-измерительных приборов, правила их применения.

5.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика»

5.10.1 Тематический план

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
ПП.00	Производственная практика	128	
	Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда	8	
	1.1 Вводное занятие	2	1
	1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве*	6	2
ПМ.01	Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины		

Индекс	Виды практики, профессиональные модули, разделы, темы	Объем часов	Уровень освоения
	Раздел 2 Практическое изучение устройства деревообрабатывающих станков и их обслуживание	56	
	2.1 Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков	16	2
	2.2 Выполнение работ по наладке и регулировке деревообрабатывающих станков	16	2
	2.3 Обработка заготовок и деталей на деревообрабатывающих станках различного назначения с применением универсального режущего инструмента и приспособлений	24	2
	<i>Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность**</i>	22	2
	Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 3-го разряда	64	3
	Практическая квалификационная работа***	8	3
Итого		136	

* Согласно п. 19 Протокола заседания Комиссии по производственной безопасности ПАО «Газпром» от 10.12.2018 № 03-3 дополнительно рассмотреть вопросы: «Мероприятия по предупреждению дорожно-транспортных происшествий» и «Мероприятия по предупреждению падений на поверхности одного уровня».

** Время, отведенное для изучения безопасных методов и приемов выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков 3-го разряда, распределяется по разделу 2 тематического плана.

*** Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, так же указано и учтено в учебном плане.

Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

5.10.2 Содержание программы практики

Производственная практика

Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда

1.1 Вводное занятие

Задачи производственного обучения при профессиональной подготовке. Этапы профессионального роста. Научно-технический прогресс в телекоммуникационных технологиях.

Значение комплексной автоматизации и компьютеризации при ведении технологических процессов. Значение автоматических линий приборов, регулирующих процессы производства, диспетчерскую связь и другую автоматику.

Значение повышения квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

Ознакомление с рабочим местом станочника деревообрабатывающих станков, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка. Организация контроля качества работ, выполняемых обучающимися. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственной практики станочника деревообрабатывающих станков 3-го разряда.

1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве

Ознакомление с характером производства, оборудованием, рабочими местами.

Инструктаж на рабочем месте по охране труда в соответствии с программой инструктажа, действующей на производстве.

Меры безопасности на производстве. Мероприятия по предупреждению опасностей и травматизма (ограждение опасных мест, звуковая и световая сигнализация, предупредительные надписи, сигнальные посты). Правила пользования средствами связи и защитными приспособлениями. Правила поведения на производственной территории.

Электробезопасность. Изучение производственной инструкции по электробезопасности и правилам поведения.

Противопожарный режим на производстве. Меры пожарной безопасности. Взрывоопасность природных газов. Средства сигнализации о пожарах. Средства тушения пожара. Эвакуация людей и материальных ценностей при пожаре.

Спецодежда и другие средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков, правила их применения, хранения и ремонта. Первая помощь при несчастных случаях на производстве.

ПМ.01 Выполнение работ с применением режущего инструмента для обработки древесных материалов и древесины

Раздел 2 Практическое изучение устройства деревообрабатывающих станков и их обслуживание

Тема 2.1 Освоение приемов выполнения работ станочника деревообрабатывающих станков

Инструктаж по организации рабочего места и охране труда на рабочем месте. Разбор технической и технологической документации. Обучение приемам рациональной организации рабочего места, самоконтроля качества выполняемых работ при выполнении различных операций по обработке древесины.

Подготовка инструмента к работе.

Освоение операций поперечного и продольного раскроя пиломатериалов на круглопильных станках.

Подготовка станка к выполнению работ.

Раскрой древесины на криволинейные заготовки на ленточнопильных станках.

Тема 2.2 Выполнение работ по наладке и регулировке деревообрабатывающих станков

Точность станков, классы точности. Основные причины возникновения погрешностей при механической обработке древесины. Ошибки при настройке станка. Наладка станка. Статическая настройка станка. Настройка станка путем обработки пробных деталей.

Тема 2.3 Обработка заготовок и деталей на деревообрабатывающих станках различного назначения с применением универсального режущего инструмента и приспособлений

Типовые детали машин, механизмы и виды их соединений. Часто встречающиеся детали.

Обработка материалов снятием стружки.

Инструменты, применяющиеся для резания материалов.

Шероховатость и неровности возникающие при обработке древесины.

Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность

См. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 3-го разряда

Виды, формы и объемы работ, выполняемых самостоятельно обучающимися, определяются в соответствии с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 3-го разряда образовательным подразделением общества с учетом специфики и потребности производства.

**6 ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
РАБОЧИХ по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков»
4-го разряда**

6.1 Квалификационная характеристика

Профессия – станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация – 4-й разряд

Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда с целью овладения видом профессиональной деятельности «Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках» должен **иметь практический опыт:**

- высверливания и заделки сучков на автоматах;
- строгания и профилирования заготовок и деталей на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;
- сшивки деталей на кромкосшивальном полуавтомате;
- фрезерования криволинейных деталей сложной конфигурации по копиру.

уметь:

- сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильных станках;
- высверливать и заделывать сучки на автоматах;
- строгать и профилировать заготовки на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;

знать:

- устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;
- физико-механические свойства древесины;
- причины, влияющие на толщину стружки;
- дефекты, возникающие при вырезке образцов;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов;
- государственные стандарты на применяемое сырье.

6.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих

Область профессиональной деятельности обученных рабочих: «Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках».

Объекты профессиональной деятельности обученных рабочих:

- фрезерование углублений под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру;
- подбор партии сырья для строгания по толщине и длине;
- наладка и участие в ремонте обслуживаемого оборудования;
- сшивка деталей на кромкосшивальном полуавтомате;
- строгание кромок в щитах, узлах и в заготовках лушеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках;

– строгание стружки различных спецификаций на универсальных стружечных станках.

Обучающийся по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда готовится к следующему виду деятельности: сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станка.

6.3 Планируемые результаты обучения

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда обучающийся должен освоить **общие компетенции**, представленные в таблице 5.

Таблица 5 – Перечень общих компетенций, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем, обеспечивать эффективное выполнение своей профессиональной деятельности
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда в своей профессиональной деятельности
ОК 8	Организовывать оперативное взаимодействие со смежными службами
ОК 9	Обеспечивать соблюдение защиты информации в соответствии с требованиями Общества (организации)
ОК 10	Обеспечивать соблюдение корпоративной этики

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда обучающийся должен освоить вид деятельности и соответствующие ему **профессиональные компетенции**, представленные в таблице 6.

Таблица 6 – Перечень профессиональных компетенций по видам деятельности, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
-----	----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------------

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ВД1 (ПМ1)	Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках	–	–
ПК 1.1	Высверливание и заделка сучков на автоматах	–	–
ПК 1.2	Строгание и профилирование заготовок и деталей на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных	–	–
ПК 1.3	Строгание кромок в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганого шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках	–	–
ПК 1.4	Строгание стружки различных спецификаций на универсальных стружечных станках	–	–
ПК 1.5	Набор щитов с одновременным фрезерованием профиля и нанесением клея	–	–
ПК 1.6	Сшивка деталей на кромкосшивальном полуавтомате	–	–
ПК 1.7	Выполнение токарных работ по изготовлению деталей сложной конфигурации	–	–
ПК 1.8	Фрезерование криволинейных деталей сложной конфигурации по копиру	–	–
ПК 1.9	Фрезерование углублений под фурнитуру в облицованных щитовых деталях по копиру	–	–

* Модульно-компетентностный подход предусматривает, что освоение каждого из видов деятельности осуществляется в рамках профессионального модуля с одноименным виду деятельности названием.

**В соответствии с таблицей 1 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

6.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии

6.4.1 Требования к квалификации педагогических работников, обеспечивающих реализацию образовательного процесса при реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной

деятельности, соответствующей направленности программы обучения должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложения № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 № 07/15/05-221).

6.4.2 Материально-технические условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии предполагает наличие учебного кабинета охраны труда и промышленной безопасности; основ природоохранной деятельности.

6.4.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается печатными изданиями (в т. ч. официальными справочными, библиографическими, отечественными и зарубежными периодическими изданиями) и/или электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное и/или электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам посредством предоставления возможности посещения библиотеки, выдачи раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

6.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков» 4-го разряда

Форма обучения – очная/очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	44	

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 1–9 ПК 1.1
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность*	20	ОК 1–9 ПК 1.1–1.9
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
ОП.04	Электротехника с основами электронной техники*	12	ПК 1.3
П.00	Профессиональный учебный цикл**	196	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	60	
ПМ.01	Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках		
МДК.01.01	Выполнение сверления гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках	58	ОК 1–10 ПК 1.1–1.9
ПР.00	Практика	136	
ПП.00	Производственная практика	128	ОК 1–10 ПК 1.1–1.9
Оценка результатов обучения***		24	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		256	
<p>* Изданы отдельными выпусками. **Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику. ***Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение. Примечание - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.</p>			

6.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» определяется расписанием учебных занятий.

6.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность» см. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

6.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте» см. раздел 4.9 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

6.9 Тематический план и содержание учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология»

6.9.1 Тематический план

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
	Введение	2	–	1	–
ПМ.01	Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках				
МДК.01.01	Выполнение сверления гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках	58	–	–	–
	1.1 Приспособления и контрольно-измерительные инструменты	10	–	2	–
	1.2 Технология обработки древесины на основных деревообрабатывающих станках	16	–	2	–
	1.3 Техническое обслуживание и ремонт деревообрабатывающего оборудования	16	–	2	–
	1.4 Эксплуатация и ремонт деревообрабатывающего оборудования	16	–	2	–
	Итого	60	–	–	–

Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

6.9.2 Содержание программы учебной дисциплины

Введение

Значение нефтяной и газовой промышленности по своевременному обеспечению страны топливом и нефтепродуктами.

Значение ПАО «Газпром» как сложного производственного комплекса России. Место ПАО «Газпром» среди топливно-энергетических компаний мира. ПАО «Газпром» – общая характеристика, структура. Задачи и перспективы развития ПАО «Газпром».

Значение высокого профессионального мастерства в обеспечении высокого качества выполняемых работ, повышения культурно-технического уровня рабочих. Трудовая и технологическая дисциплина, культура труда рабочих.

Ознакомление с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 4-го разряда и программой обучения по дисциплине «Специальная технология».

ПМ.01 Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках

МДК.01.01 Выполнение сверления гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станка

Тема 1.1 Приспособления и контрольно-измерительные инструменты

Назначение и виды вспомогательных механизмов и приспособлений деревообрабатывающих станков. Собственно - базирующие элементы (столы, направляющие линейки, упоры, рольганги, каретки, конвейеры, кулачки, патроны и т.д.).

Прижимные устройства (пружинные, роликовые, колодочные, гусеничные и т.д.).

Зажимные устройства (пружинные, винтовые, кулачковые, пневматические, гидравлические и т.д.).

Простейшие измерительные инструменты (поверочные и измерительные линейки, угольники, штангенциркуль, микрометр). Правила измерения точности изготовления различных соединений (предельные калибры, уступомеры, шаблоны и т.д.). Устройство простых контрольно-измерительных приборов, правила их применения.

Тема 1.2 Технология обработки древесины на основных деревообрабатывающих станках

Технологический процесс обработки заготовок и деталей древесины. Производственный процесс. Типы производства. Структура технологического процесса: установ, операция, переход, проход, позиция. Последовательность операций и переходов в зависимости от выбора технологического процесса, размера партии деталей, скорости резания, характера и сложности обработки.

Определение последовательности операций и переходов. Межоперационные припуски.

Технологические и измерительные базы.

Оснащение операций и переходов приспособлениями, режущим и измерительным инструментом.

Технологическая документация, ее форма, содержание, назначение. Значение технологической дисциплины.

Технологические особенности обработки заготовок и деталей из древесины на основных деревообрабатывающих станках для деления древесины, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки: элементов столярных изделий, элементов мебельного производства, музыкальных инструментов, спортивного инвентаря и т.д.

Передовые методы труда станочника деревообрабатывающих станков. Экономия материальных ресурсов. Организация рабочего места и безопасность труда при обработке древесины на деревообрабатывающих станках.

Тема 1.3 Техническое обслуживание и ремонт деревообрабатывающего оборудования

Система технического обслуживания и ремонта деревообрабатывающего оборудования, ее содержание, назначение и виды.

Организация технического обслуживания и ремонта деревообрабатывающего оборудования. Методы и формы проведения обслуживания и ремонтов. Учет и отчетность о проведении работ по обслуживанию и ремонту.

Виды ремонтов: плановый, неплановый, регламентированный, текущий, капитальный ремонт.

Периодичность, продолжительность и трудоемкость ремонтов. Способы устранения дефектов отдельных узлов и деталей.

Виды и методы ремонта деревообрабатывающего оборудования на данном предприятии.

Причины износа и поломок деревообрабатывающего оборудования, характер износа.

Проводимые мероприятия по предупреждению износа и отказа узлов и механизмов деревообрабатывающего оборудования и обеспечение его долговечности: рациональная эксплуатация, обслуживание, своевременный ремонт и др.

Техническое обслуживание деревообрабатывающего оборудования. Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании станков.

Подготовка станков к работе и пуску: проверка работоспособности, выполнение регулировочных работ, проверка наличия материала и заготовок.

Уход за работающими станками, наблюдение за их исправным состоянием.

Возможные неисправности деревообрабатывающего оборудования, их проявление и признаки. Устранение мелких дефектов.

Чистка и смазка обслуживаемых станков.

Действие рабочих при возникновении неполадок в работе станка, угрожающих их целостности и здоровью обслуживающего персонала и окружающих.

Содержание работ, выполняемых при проведении технического обслуживания, текущего среднего и капитального ремонтов деревообрабатывающего оборудования.

Безопасность труда при техническом обслуживании и ремонте деревообрабатывающих станков и оборудования.

Тема 1.4 Эксплуатация и ремонт деревообрабатывающего оборудования

Понятие эксплуатации и ремонта деревообрабатывающего оборудования. Эксплуатация деревообрабатывающего оборудования внутренних и внешних воздействий подвергающиеся изнашиванию. Ремонт оборудования предназначение для восстановления исправности. Текущий ремонт для обеспечения или восстановления работоспособности оборудования.

Содержание работ, выполняемых при проведении технического обслуживания, текущего среднего и капитального ремонтов деревообрабатывающего оборудования.

Безопасность труда при техническом обслуживании и ремонте деревообрабатывающих станков и оборудования.

6.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика»

6.10.1 Тематический план

Индекс	Разделы, темы	Количество часов	Уровень освоения
ПП.00	Производственная практика	128	
	Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда	8	
	1.1 Вводное занятие	2	1
	1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве*	6	2
ПМ.01	Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках		
	Раздел 2 Практическое изучение устройства деревообрабатывающих станков и их обслуживания	40	
	2.1 Выполнение наладочных и регулировочных работ деревообрабатывающего оборудования	20	2
	2.2 Изготовление и обработка деталей и изделий на деревообрабатывающих станках различного назначения	20	2
	<i>Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность**</i>	22	2
	Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 4-го разряда	80	3

	Практическая квалификационная работа***	8	3
	Итого	136	21

* Согласно п. 19 Протокола заседания Комиссии по производственной безопасности ПАО «Газпром» от 10.12.2018 № 03-3 дополнительно рассмотреть вопросы: «Мероприятия по предупреждению дорожно-транспортных происшествий» и «Мероприятия по предупреждению падений на поверхности одного уровня».

** Время, отведенное для изучения безопасных методов и приемов выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков 4-го разряда, распределяется по разделу 2 тематического плана.

*** Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, так же указано и учтено в учебном плане.

Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

6.10.2 Содержание программы практики

Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда

1.1 Вводное занятие

Задачи производственного обучения при повышении квалификации. Этапы профессионального роста. Научно-технический прогресс в системах управления ТП.

Значение комплексной автоматизации и компьютеризации при ведении технологических процессов. Значение автоматических линий приборов, регулирующих процессы производства, диспетчерскую связь и другую автоматику. Значение повышения квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

Ознакомление с рабочим местом станочника деревообрабатывающих станков, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка. Организация контроля качества работ, выполняемых обучающимися. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственной практики станочника деревообрабатывающих станков 4-го разряда.

Тема 1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве

Ознакомление с характером производства, оборудованием, рабочими местами.

Инструктаж на рабочем месте по охране труда в соответствии с программой инструктажа, действующей на производстве.

Меры безопасности на производстве. Мероприятия по предупреждению опасностей и травматизма (ограждение опасных мест, звуковая и световая

сигнализация, предупредительные надписи, сигнальные посты). Правила пользования средствами связи и защитными приспособлениями. Правила поведения на производственной территории. Электробезопасность. Изучение производственной инструкции по электробезопасности и правилам поведения.

Противопожарный режим на производстве. Требования пожарной безопасности. Взрывоопасность природных газов. Средства сигнализации о пожарах. Средства тушения пожара. Эвакуация людей и материальных ценностей при пожаре.

Спецодежда и другие средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков; правила их применения, хранения и ремонта. Первая помощь при несчастных случаях на производстве.

ПМ.01 Сверление гнезд и отверстий на многошпиндельных сверлильно-присадочных станках

Раздел 2 Практическое изучение устройства деревообрабатывающих станков и их обслуживания

Тема 2.1 Выполнение наладочных и регулировочных работ деревообрабатывающего оборудования на станках средней сложности

Общие сведения о пилении ленточными пилами. Характеристика правил техники безопасности при труде. Организация рабочего места наладчика. Анализ наладки ленточнопильных столярных станков. Абразивный инструмент для шлифования и подготовка его к работе. Осуществлять наладку, регулирование в процессе работы, приемку установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности. Выполнять работы по наладке узлов автоматов и полуавтоматических линий в спичечном производстве под руководством наладчика более высокой квалификации. Принимать участие в текущем и капитальном ремонте обслуживаемого оборудования.

Тема 2.2 Изготовление и обработка деталей и изделий на деревообрабатывающих станках различного назначения

Подбор работ при производственном обучении, выполняемых станочником соответствующего разряда, должен обеспечить применение различных технологических операций и видов работ при изготовлении и обработке изделий из древесины, наладке и регулировке оборудования различного назначения и конструктивных особенностей.

Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность

См. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 4-го разряда

Виды, формы и объемы работ, выполняемых самостоятельно обучающимися, определяются в соответствии с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 4-го разряда образовательным подразделением общества с учетом специфики и потребности производства.

7 ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ – ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

7.1 Квалификационная характеристика

Профессия – станочник деревообрабатывающих станков

Квалификация – 5-й разряд

Саночника деревообрабатывающих станков 5-го разряда с целью овладения видом профессиональной деятельности «Выполнение наладочных и регулировочных работ деревообрабатывающего оборудования на изготовление изделий из древесины повышенной сложности» должен **иметь практический опыт:**

– выполнения особо сложных токарных работ по чертежам, образцам и эскизам;

– фрезерования гнезд и углублений под фурнитуру в лицевых поверхностях отделанных щитов, узлов и деталей;

– фрезерования деталей и узлов в отделанном виде;

– строгания кромок в заготовках строганого шпона ценных пород древесины на кромкофуговальных станках.

уметь:

– строгать шпон из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках;

– проверять толщину шпона во время строгания;

– выполнять особо сложные токарные работы по чертежам, образцам и эскизам;

– фрезеровать гнезда и углубления под фурнитуру в лицевых поверхностях, отделанных щитов, узлов и деталей;

– фрезеровать детали и узлы в отделанном виде;

– строгать кромки в заготовках строганого шпона ценных пород древесины на кромкофуговальных станках.

знать:

– конструктивные особенности обслуживаемого оборудования;

– режимы строгания древесины различных пород;

– основы теории резания древесины;

– классы точности обработки; чтение чертежей;

– устройство контрольно-измерительных инструментов.

7.2 Характеристика профессиональной деятельности обученных рабочих

Область профессиональной деятельности обученных рабочих: строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках.

7.3 Планируемые результаты обучения

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

обучающийся должен освоить **общие компетенции**, представленные в таблице 7.

Таблица 7 – Перечень общих компетенций, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем, обеспечивать эффективное выполнение своей профессиональной деятельности
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОК 7	Обеспечивать соблюдение требований охраны труда в своей профессиональной деятельности
ОК 8	Организовывать оперативное взаимодействие со смежными службами
ОК 9	Обеспечивать соблюдение защиты информации в соответствии с требованиями Общества (организации)
ОК 10	Обеспечивать соблюдение корпоративной этики

В результате изучения программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда обучающийся должен освоить вид деятельности и соответствующие **профессиональные компетенции**, представленные в таблице 8.

Таблица 8 – Перечень профессиональных компетенций по видам деятельности, формируемых при повышении квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта**	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
ВД1 (ПМ1)	Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках	–	–
ПК 1.1	Выполнение строгания шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках	–	–
ПК 1.2	Осуществлять проверку толщины шпона во время строгания	–	–
ПК 1.3	Выполнять особо сложные токарные работы по чертежам, образцам и эскизам	–	–
ПК 1.4	Выполнять фрезерование гнезд и углублений под фурнитуру в	–	–

Код	Наименование видов деятельности (ПМ)* и профессиональных компетенций	Код профессионального стандарта **	Код ОТФ, ТФ в профессиональном стандарте
	лицевых поверхностях отделанных щитов, узлов и деталей		
ПК 1.5	Выполнять фрезерование деталей и узлов в отделанном виде	–	–
ПК 1.6	Проверять строгание кромок в заготовках строганого шпона ценных пород древесины на кромкофуговальных станках	–	–
<p>* Модульно-компетентный подход предусматривает, что освоение каждого из видов деятельности осуществляется в рамках профессионального модуля с одноименным виду деятельности названием.</p> <p>** В соответствии с таблицей 1 данного комплекта учебно-программной документации.</p>			

7.4 Примерные условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии

7.4.1 Требования к квалификации педагогических работников, обеспечивающих реализацию образовательного процесса при реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

Требования к образованию, освоению педагогическими работниками дополнительных профессиональных программ, обеспечивающих обучение, к опыту работы педагогических работников в области профессиональной деятельности, соответствующей направленности программы обучения должны соответствовать Требованиям к квалификации педагогических работников организаций, осуществляющих образовательную деятельность, и образовательных организаций ПАО «Газпром» (приложения № 1 и 2 к письму «О требованиях к педагогическим работникам ПАО «Газпром» от 24.03.2017 07/15/05-221).

7.4.2 Материально-технические условия реализации программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии предполагает наличие учебного кабинета охраны труда и промышленной безопасности; основ природоохранной деятельности.

7.4.3 Требования к информационным и учебно-методическим условиям

Реализация программы повышения квалификации рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда обеспечивается комплектом учебно-методической литературы и учебно-информационных и дидактических материалов для проведения теоретического обучения и практики.

Каждый обучающийся должен быть обеспечен современными учебными и учебно-методическими материалами. Библиотечный фонд укомплектовывается

печатными изданиями (в т. ч. официальными справочными, библиографическими, отечественными и зарубежными периодическими изданиями) и/или электронными изданиями по каждой дисциплине, профессиональному модулю из расчета одно печатное и/или электронное издание по каждой дисциплине, профессиональному модулю на одного обучающегося.

В процессе освоения программы повышения квалификации рабочих по профессии, обучающиеся должны быть обеспечены доступом к учебным материалам посредством предоставления возможности посещения библиотеки, выдачи раздаточных материалов, как в печатном, так и в электронном виде.

Перечень информационного и учебно-методического обеспечения обучения представлен в разделе «Методические материалы» (подраздел «Учебно-методическое обеспечение») данного комплекта учебно-программной документации.

7.5 Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

повышения квалификации рабочих по профессии
«Станочник деревообрабатывающих станков» 5-го разряда

Форма обучения – очная/очно-заочная

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	32	
ОП.01	Основы природоохранной деятельности*	8	ОК 3 ОК 5 ОК 7 ОК 8 ПК 1.1
ОП.02	Охрана труда и промышленная безопасность*	20	ОК 1–9 ПК 1.1–ПК 1.6
ОП.03	Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте	4	ОК 7
П.00	Профессиональный учебный цикл**	208	
СТ.00	Теоретическая часть профессионального учебного цикла – Специальная технология	72	
ПМ.01	Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках		
МДК.01.01	Выполнять строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках	70	ОК 1–10 ПК 1.1–ПК 1.6
ПР.00	Практика	136	
ПП.00	Производственная практика	128	ОК 1–10

Индекс	Компоненты программы (наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик и др.)	Объем обучения (количество часов)	Коды формируемых компетенций
			ПК 1.1–ПК 1.6
Оценка результатов обучения***		24	
	Консультации	8	
ИА.01	Квалификационный экзамен:		
	Экзамены	8	
	Практическая квалификационная работа	8	
Всего		256	
<p>* Изданы отдельными выпусками. **Профессиональный учебный цикл включает в себя теоретическую часть профессионального учебного цикла (учебная спецдисциплина «Специальная технология») и практику. ***Часы раздела «Оценка результатов обучения» разбиваются следующим образом: часы «Консультаций» и «Экзаменов» включаются в теоретическое обучение, а часы «Практической квалификационной работы» включаются в практическое обучение. Примечание - В раздел «Специальная технология» включается два часа на введение.</p>			

7.6 Календарный учебный график

Календарный учебный график обучения рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» определяется расписанием учебных занятий.

7.7 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.02 «Охрана труда и промышленная безопасность» см. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

7.8 Тематический план и содержание программы учебной дисциплины общепрофессионального учебного цикла ОП.03 «Обучение приемам оказания первой помощи при неотложных состояниях и внезапных заболеваниях на рабочем месте» см. раздел 4.9 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

7.9 Тематический план и содержание программы учебной спецдисциплины профессионального учебного цикла СТ.00 «Специальная технология»

7.9.1 Тематический план

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
	Введение	2	–	1	–

Индекс	Разделы, профессиональные модули, междисциплинарные курсы, темы	Объем часов		Уровень освоения	
		всего	в том числе на лабораторно-практические занятия	лекции	лабораторно-практические занятия
ПМ.01	Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках		–		–
МДК.01.01	Раздел 1 Выполнять строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках	70	–	–	–
	1.1 Станочная обработка древесины резанием	14	–	2	–
	1.2 Точность обработки и шероховатость поверхностей деталей и изделий из древесины	14	–	2	–
	1.3. Наладка и настройка деревообрабатывающих станков с учетом их конструктивных особенностей, степени механизации и автоматизации	14	–	2	–
	1.4 Технология выполнения сложных работ на деревообрабатывающих станках различных типов	14	–	2	–
	1.5 Ремонт и обслуживание деревообрабатывающих станков	14	–	2	–
Итого		72		–	
<p>Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:</p> <p>1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);</p> <p>2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);</p> <p>3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).</p>					

7.9.2 Содержание программы учебной дисциплины

Введение

Значение нефтяной и газовой промышленности по своевременному обеспечению страны топливом и нефтепродуктами. Значение ПАО «Газпром» как сложного производственного комплекса России. Место ПАО «Газпром» среди топливно-энергетических компаний мира. ПАО «Газпром» – общая характеристика, структура. Задачи и перспективы развития ПАО «Газпром».

Роль повышения квалификации рабочих для быстрейшего внедрения в производство достижений науки и техники, для дальнейшего повышения производительности труда и повышения эффективности производства.

Ознакомление с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 5-го разряда и программой обучения по дисциплине «Специальная технология».

Современное состояние и перспективные направления развития отрасли. Автоматизация технологического процесса. Роль человеческого фактора в современном технологическом процессе.

ПМ.01 Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках

МДК 01.01 Раздел 1 Выполнять строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках

Тема 1.1 Станочная обработка древесины резанием

Технологический процесс обработки заготовок и деталей древесины. Производственный процесс. Типы производства. Структура технологического процесса: установ, операция, переход, проход, позиция. Последовательность операций и переходов в зависимости от выбора технологического процесса, размера партии деталей, скорости резания, характера и сложности обработки.

Определение последовательности операций и переходов. Межоперационные припуски.

Технологические и измерительные базы.

Оснащение операций и переходов приспособлениями, режущим и измерительным инструментом.

Технологические особенности обработки заготовок и деталей из древесины на основных деревообрабатывающих станках для деления древесины, обработки поверхностей деталей, глубинной обработки: элементов столярных изделий, элементов мебельного производства, музыкальных инструментов, спортивного инвентаря и т.д.

Передовые методы труда станочника деревообрабатывающих станков. Экономия материальных ресурсов. Организация рабочего места и безопасность труда при обработке древесины на деревообрабатывающих станках.

Тема 1.2 Точность обработки и шероховатость поверхностей деталей и изделий из древесины

Понятие о неизбежных погрешностях при изготовлении деталей и обработки заготовок из древесины. Виды погрешности. Основные понятия о взаимозаменяемости. Номинальный размер. Погрешности размера. Действительный размер. Предельные размеры. Предельные отклонения. Действительные отклонения. Допуск размера. Поле допуска. Примеры обозначения номинальных размеров и предельных отклонений на чертежах из древесины и древесных материалов, предусмотренных ГОСТом.

Показатели чистоты обработки поверхности древесины. Факторы, влияющие на чистоту обработки

Тема 1.3 Наладка и настройка деревообрабатывающих станков с учетом их конструктивных особенностей, степени механизации и автоматизации

Осуществляет наладку, регулирование в процессе работы, приемку, установку и смену режущего инструмента сложного оборудования. Осуществлять наладку и регулирование узлов автоматов и полуавтоматических линий механической обработки. Принимать участие в текущем ремонте оборудования.

Тема 1.4. Технология выполнения сложных работ на деревообрабатывающих станках различных типов

Технология выполнения сложных на деревообрабатывающих станках различных типов. Производственный процесс. Типы производства. Структура технологического процесса: установ, операция, переход, проход, позиция. Последовательность операций и переходов в зависимости от выбора технологического процесса, размера партии деталей, скорости резания, характера и сложности обработки.

Тема 1.5. Ремонт и обслуживание деревообрабатывающих станков

Система ремонта обслуживания деревообрабатывающего оборудования, ее содержание, назначение и виды. Организация обслуживания и ремонта деревообрабатывающего оборудования. Методы и формы проведения обслуживания и ремонтов. Учет и отчетность о проведении работ по обслуживанию и ремонту.

Виды ремонтов: плановый, неплановый, регламентированный, текущий, капитальный ремонт. Периодичность, продолжительность и трудоемкость ремонтов. Способы устранения дефектов отдельных узлов и деталей.

Виды и методы ремонта деревообрабатывающего оборудования на данном предприятии.

Причины износа и поломок деревообрабатывающего оборудования, характер износа.

Проводимые мероприятия по предупреждению износа и отказа узлов и механизмов деревообрабатывающего оборудования и обеспечение его долговечности: рациональная эксплуатация, обслуживание, своевременный ремонт и др.

Ремонт обслуживание деревообрабатывающего оборудования. Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании станков.

7.10 Тематический план и содержание программы ПР.00 «Практика»

7.10.1 Тематический план

Индекс	Разделы, темы	Количество часов	Уровень освоения
ПП.00	Производственная практика	128	
	Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда	8	1
	1.1 Вводное занятие	2	2
	1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда. Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве*	6	

Индекс	Разделы, темы	Количество часов	Уровень освоения
ПМ.01	Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках		
	Раздел 2 Выполнять строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках	42	
	2.1 Выполнение работ по наладке и регулировке деревообрабатывающих станков	18	2
	2.2 Обработка заготовок и деталей на деревообрабатывающих станках различного назначения с применением универсального режущего инструмента и приспособлений	12	2
	2.3 Обработка деталей и заготовок сложных конфигураций на деревообрабатывающих станках	12	2
	<i>Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность**</i>	22	2
	Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 5-го разряда	78	3
	Практическая квалификационная работа***	8	3
	Итого	136	
<p>* Согласно п. 19 Протокола заседания Комиссии по производственной безопасности ПАО «Газпром» от 10.12.2018 № 03-3 дополнительно рассмотреть вопросы: «Мероприятия по предупреждению дорожно-транспортных происшествий» и «Мероприятия по предупреждению падений на поверхности одного уровня».</p> <p>** Время, отведенное для изучения безопасных методов и приемов выполнения работ станочником деревообрабатывающих станков 5-го разряда, распределяется по разделу 2 тематического плана.</p> <p>*** Количество часов, отведенное на проведение практической квалификационной работы, так же указано и учтено в учебном плане.</p> <p>Примечание – Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:</p> <p>1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т. п.);</p> <p>2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);</p> <p>3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).</p>			

7.10.2 Содержание программы практики

Раздел 1 Введение и инструктаж по охране труда

1.1 Вводное занятие

Задачи производственного обучения при повышении квалификации. Этапы профессионального роста. Научно-технический прогресс в телекоммуникационных технологиях.

Значение комплексной автоматизации и компьютеризации при ведении технологических процессов. Значение автоматических линий приборов, регулирующих процессы производства, диспетчерскую связь и другую автоматику.

Значение повышения квалификации и культурно-технического уровня рабочих.

Ознакомление с рабочим местом станочника деревообрабатывающих станков, режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка. Организация контроля качества работ, выполняемых обучающимися. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой практики станочника деревообрабатывающих станков 5-го разряда.

Тема 1.2 Ознакомление с производством. Инструктаж по охране труда

Техническая и пожарная безопасность, электробезопасность на производстве

Ознакомление с характером производства, оборудованием, рабочими местами.

Инструктаж на рабочем месте по охране труда в соответствии с программой инструктажа, действующей на производстве.

Меры безопасности на производстве. Мероприятия по предупреждению опасностей и травматизма (ограждение опасных мест, звуковая и световая сигнализация, предупредительные надписи, сигнальные посты). Правила пользования средствами связи и защитными приспособлениями. Правила поведения на производственной территории. Электробезопасность. Изучение производственной инструкции по электробезопасности и правилам поведения.

Противопожарный режим на производстве. Меры пожарной безопасности. Взрывоопасность природных газов. Средства сигнализации о пожарах. Средства тушения пожара. Эвакуация людей и материальных ценностей при пожаре.

Спецодежда и другие средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков; правила их применения, хранения и ремонта. Первая помощь при несчастных случаях на производстве. ПМ.01 Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках.

ПМ. 01 Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках

Раздел 2 Выполнять строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках

Тема 2.1 Выполнение работ по наладке и регулировке деревообрабатывающих станков

Выполнение работ по наладке и регулировке деревообрабатывающих станков. Части и назначение деревообрабатывающего станка. Режущие инструменты, классы станков по точности, виды передачи движения.

Виды подачи материалов, производительность станков.

Наладка и настройка станков. Виды настроек станков.

Основные опасные и вредные производственные факторы. Источники возникновения опасных факторов.

Настройка деревообрабатывающих станков.

Тема 2.2 Обработка заготовок и деталей на деревообрабатывающих станках различного назначения с применением универсального режущего инструмента и приспособлений

Типовые детали машин, механизмы и виды их соединений. Часто встречающиеся детали.

Обработка материалов снятием стружки.

Инструменты, применяющиеся для резания материалов.

Шероховатость и неровности возникающие при обработке древесины.

Тема 2.3 Обработка деталей и заготовок сложных конфигураций на деревообрабатывающих станках

Строгание шпона из древесины различных ценных пород на шпонострогальных станках. Выполнение особо сложных токарных работ по чертежам, образцам и эскизам. Фрезерование гнезд и углублений под фурнитуру в лицевых поверхностях отделанных щитов, узлов и деталей. Фрезерование деталей и узлов в отделанном виде.

Строгание кромок в заготовках строганого шпона ценных пород древесины на кромкофуговальных станках. Конструктивные особенности обслуживаемого оборудования; режимы строгания древесины различных пород; основы теории резания древесины; классы точности обработки; чтение чертежей; устройство контрольно-измерительных инструментов.

Раздел 3 Охрана труда и промышленная безопасность

См. раздел 4.7 данного рабочего комплекта учебно-программной документации.

Раздел 4 Самостоятельное выполнение работ в качестве станочника деревообрабатывающих станков 5-го разряда

Виды, формы и объемы работ, выполняемых самостоятельно обучающимися, определяются в соответствии с квалификационной характеристикой станочника деревообрабатывающих станков 5-го разряда образовательным подразделением общества с учетом специфики и потребности производства.

8 ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНЫХ ПРОГРАММ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

8.1 Общая характеристика контроля и оценивания качества освоения основных программ профессионального обучения по профессии

Оценка качества освоения программ переподготовки, повышения квалификации рабочих должна включать текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию (квалификационный экзамен) обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей программы обучения (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные обучающимися компетенции.

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации (квалификационному экзамену) является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов деятельности.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, а также технологическими условиями и нормами, установленными на производстве.

Итоговая аттестация (квалификационный экзамен) включает выполнение практической квалификационной работы и проверку теоретических знаний.

Обязательные требования: соответствие тематики практической квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного стандартом профессионального обучения рабочих по профессии.

Требования к содержанию, объему и структуре практической квалификационной работы определяются организацией, осуществляющей образовательную деятельность в Системе непрерывного фирменного профессионального образования персонала ПАО «Газпром» (СНФПО), в соответствии с Положением об итоговой аттестации и присвоении квалификации лицам, овладевающим профессиями в различных формах непрерывного фирменного профессионального обучения в обществах и организациях ПАО «Газпром».

Проверка теоретических знаний освоенной программы профессионального обучения проводится в форме экзамена. Метод проведения проверки теоретических знаний (тестирование, письменный или устный опрос)

устанавливает организация, осуществляющая образовательную деятельность в СНФПО.

Тестовые дидактические материалы могут применяться преподавателями для проведения итогового и текущего контроля за уровнем и качеством полученных при обучении знаний и умений, а также обучающимися для самоконтроля знаний. Применение тестов позволяет оперативно и объективно оценить степень усвоения обучающимися учебного материала.

Тестирование может проводиться с использованием персонального компьютера, что повышает оперативность и снижает трудоемкость проведения этой работы.

Тестирование целесообразно проводить в рамках определенного времени. Затраты времени для тестирования определяются исходя из примерных затрат времени на выполнение одного задания (например, 1–2 минуты) и количества предложенных заданий.

В основу подсчета результатов тестирования может быть положена система рейтинговой оценки. Путем деления количества полученных правильных ответов на количество выданных заданий и последующим умножением на 100 определяется процент правильных ответов. Для оценки степени усвоения пройденного учебного материала может использоваться шкала, приведенная в таблице 9.

Таблица 9 – Шкала для оценки степени усвоения пройденного учебного материала

Процент правильных ответов	Оценка
От 80,1 % до 100 %	5 (отлично)
От 60,1 % до 80 %	4 (хорошо)
От 40,1 % до 60 %	3 (удовлетворительно)
40 % и менее	2 (неудовлетворительно)

8.2 Комплект контрольно-оценочных средств

8.2.1 Перечень практических квалификационных работ для определения уровня квалификации

2 разряд

1 Бруски подполочные, опорные, направляющие – сверление отверстий под шурупы;

2 Бруски рамные – сверление одного гнезда;

3 Бруски пианино подрамные – сверление отверстий под шурупы и шканты.

4 Головки ящиков – сверление отверстий;

5 Головки щипковых музыкальных инструментов – сверление отверстий под колковую механику;

6 Детали брусковые – формирование кромки по линейке;

7 Остовы, клепки, донья бочек – сверление шкантовых отверстий;

8 Рельсовые прокладки – сверление;

9 Царги скамеек корпусных изделий – сверление комбинированных отверстий под шурупы;

10 Ящики – сверление цилиндрических отверстий под вкладыши, болты и проволоку.

3 разряд

1 Бруски, доски и заготовки, деланки для щитов и столярных плит – строгание под прямым углом на фуговальных станках;

2 Вкладыши деревянные для железобетонных шпал – сверление;

3 Вкладыши и хомуты ящиков – сверление цилиндрических многоступенчатых и конических отверстий;

4 Дверки, ящики – сверление отверстий под фурнитуру;

5 Детали для передвижных электростанций – зашиповка;

6 Детали конусные – точение;

7 Детали ящиков – строгание с отбором шпунта, гребня или четверти;

8 Детали щитовые нелицевые – обрезка свесов фанеры после фанерования;

9 Кубики и другие мелкие детали – строгание по размерам в приспособлениях;

10 Заготовки – отпиливание торца, зарезка шипов, нанесение клея;

11 Заготовки погоножа – строгание по толщине на рейсмусовом станке;

12 Карнизы, пилястры, раскладки, плинтуса и другие детали для отделки кузовов специальных машин – строгание на станках с ручной подачей;

13 Катюшки – обточка;

14 Сверление гнезд под розетки;

15 Кольца пирамид, шары, чашки – обработка на токарном автомате;

16 Муфты для фанерных труб – расточка по чертежам;

17 Наличники, плинтуса, карнизы, бруски для рам и дверей строгание на станках с ручной подачей;

18 Скалки, ножки, палки, ручки-кнопки – точение;

19 Спецтара – обработка торцов под углом на двустороннем шипорезном станке;

20 Стенки ящиков боковые – строгание в размер по толщине на рейсмусовом станке;

21 Стенки ящиков боковые и задние – фрезерование шпунта и прямого ящичного шипа;

22 Трубы фанерные – заточка конусов звеньев;

23 Фриза паркетная – строгание планочного паркета на станке с отборкой шпунта, гребня и четверти.

4 разряд

1 Вкладыши – расточка цилиндрических и конических отверстий, обточка конусов, плоскостное и прорезное фрезерование;

2 Двери шкафов – обрезка свесов фанеры;

3 Детали брусковые – фрезерование проушин и шипов;

4 Детали декоративные архитектурные – точение;

5 Детали коробок и шкатулок – зашиповка с двух сторон;

- 6 Детали стульев, кроватей – фрезерование по контуру;
- 7 Калибровка по толщине и ширине и выборка паза под стержень;
- 8 Коробки оконные – фрезерование бруса;
- 9 Ленчики – фрезерование по копиру;
- 10 Ручки футоров – точение;
- 11 Седелки – фрезерование по копиру;
- 12 Стенки передние ящиков и полуящиков – фрезерование шипа «ласточкин хвост»;
- 13 Выборка окон по контуру;
- 14 Шпалы, бывшие в употреблении – фрезерование верхней постели;
- 15 Щиты – строгание в размер на двусторонних рейсмусовых станках.

5 разряд

- 1 Фрезерование дорожек под стержень;
- 2 Профильное строгание с четырех сторон;
- 3 Профильное строгание;
- 4 Детали мебели – фрезерование по контуру;
- 5 Отделочное точение;
- 6 Фрезерование галтелей в шаблоне;
- 7 Обточка и шлифование;
- 8 Ножки столярные стульев – фрезерование в шаблоне по кольцу.

8.2.2 Перечень экзаменационных билетов

2-3 разряды

Билет № 1

- 1 Характеристика пиломатериалов.
- 2 Экономические основы функционирования отрасли и предприятия.
- 3 Структура технологического процесса обработки древесины на деревообрабатывающих станках.
- 4 Требования безопасности при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

Билет № 2

- 1 Механизмы, преобразующие движение, их виды и назначение.
- 2 Причины износа и поломок деревообрабатывающего оборудования и способы их предотвращения.
- 3 Устройство одношпиндельного сверлильного станка. Наладка и приемы работы.
- 4 Какие требования электробезопасности должен соблюдать станочник деревообрабатывающих станков.

- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 3

- 1 Основные детали машин, их виды и назначение.
- 2 Показатели и факторы, влияющие на шероховатость обработки древесины.
- 3 Механические свойства древесины.
- 4 Виды и периодичность инструктажей по охране труда для станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки венозного кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при венозном кровотечении.

Билет № 4

- 1 Основные виды и конструктивные части столярных изделий. Элементы детали.
- 2 Виды и методы ремонта деревообрабатывающего оборудования.
- 3 Породы древесины, их особенности, внешние признаки.
- 4 Виды ответственности за нарушение правил и норм охраны труда.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 5

- 1 Классификация, назначение и устройство станочного дереворежущего инструмента общего назначения.
- 2 Подготовка станка к выполнению работ.
- 3 Устройство четырехстороннего станка. Приемы работы на станке.
- 4 Средства защиты работника от поражения электрическим током.
- 5 Признаки отравления, удушья. Оказание первой помощи при отравлении, удушье. Порядок проведения искусственного дыхания.

Билет № 6

- 1 Материалы и изделия из древесины, их виды, свойства и назначение.
- 2 Правила подготовки и эксплуатации дереворежущего инструмента.
- 3 Устройство фуговального станка. Приемы работы на станке.
- 4 Назначение и принцип действия защитного заземления.
- 5 Виды ожогов. Признаки термического ожога. Оказание первой помощи пострадавшему при термических ожогах.

Билет № 7

- 1 Электрическая аппаратура управления и защиты деревообрабатывающих станков, ее виды и назначение.
- 2 Базирование заготовок на станках. Элементы базирующих устройств.
- 3 Устройство рейсмусовых станков. Приемы работы на станке.

- 4 Причины несчастных случаев при работе на деревообрабатывающих станках.
- 5 Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждениях и обморожениях.

Билет № 8

- 1 Основные конструктивные элементы деревообрабатывающих станков, их назначение и устройство.
- 2 Способы и назначение механической обработки древесины.
- 3 Классификация процессов сложного резания.
- 4 Требования охраны труда при обработке древесных материалов на деревообрабатывающих станках.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 9

- 1 Зажимные устройства деревообрабатывающих станков, их виды, устройство и назначение.
- 2 Сущность процесса резания древесины. Основные виды резания.
- 3 Строение древесины.
- 4 Первичные средства пожаротушения. Применение первичных средств пожаротушения.
- 5 Признаки обморока, теплового и солнечного ударов. Оказание первой помощи при обмороке, тепловом и солнечном ударах.

Билет № 10

- 1 Измерительные инструменты в деревообработке, их виды и правила измерения.
- 2 Виды брака при обработке древесины на деревообрабатывающих станках, способы его предупреждения и устранения.
- 3 Физические свойства древесины.
- 4 Действия станочника деревообрабатывающих станков до начала работы.
- 5 Виды ожогов. Оказание первой помощи при ожогах.

Билет № 11

- 1 Виды и назначение деревообрабатывающих станков для раскроя древесины и древесных материалов.
- 2 Материалы современных дереворежущих инструментов, их характеристика и степень применения.
- 3 Пороки древесины и их влияние на качество древесины.
- 4 Основные причины возникновения пожаров на производстве.
- 5 Действие электрического тока на организм человека. Виды травм и степень поражения при воздействии электрического тока. Алгоритм

действий очевидца при попадании пострадавшего под действие электрического тока. Оказание первой помощи пострадавшему.

Билет № 12

- 1 Технологическая документация на обработку заготовок и деталей из древесины, ее форма, содержание, назначение.
- 2 Технология обработки заготовок на строгальных станках.
- 3 Атмосферная сушка пиломатериалов.
- 4 Правила безопасности при пуске деревообрабатывающего станка.
- 5 Признаки переломов, ушибов, вывихов. Виды переломов. Первая помощь при переломах, ушибах и вывихах.

Билет № 13

- 1 Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании станков.
- 2 Способы крепления и установки обрабатываемых заготовок.
- 3 Характеристика материалов из листового шпона.
- 4 Действия работника при несчастном случае на производстве.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 14

- 1 Продольно-фрезерные станки, их виды, конструктивные особенности и назначение.
- 2 Правила и порядок установки инструмента на деревообрабатывающем оборудовании.
- 3 Обмер, учет, маркировка и хранение пиломатериалов и заготовок.
- 4 Способы предупреждения и ликвидации пожаров. Средства пожаротушения и их применение.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.

Билет № 15

- 1 Фрезерные станки, их устройство и назначение. Способы фрезерования.
- 2 Приспособления и инструменты, применяемые при выполнении наладочных работ.
- 3 Камерная сушка пиломатериалов.
- 4 Основные защитные мероприятия от поражения электрическим током.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

3 разряд

Билет № 1

- 1 Фрезерные станки, их устройство и назначение. Способы фрезерования.
- 2 Приспособления и инструменты, применяемые при выполнении наладочных работ.
- 3 Основные конструктивные элементы станков
- 4 Требования безопасности, предъявляемые к рабочему месту станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

Билет № 2

- 1 Продольно-фрезерные станки, их виды, конструктивные особенности и назначение.
- 2 Правила и порядок установки инструмента на деревообрабатывающем оборудовании.
- 3 Породы древесины.
- 4 Какие требования электробезопасности должен соблюдать станочник деревообрабатывающих станков.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 3

- 1 Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании станков.
- 2 Способы крепления и установки обрабатываемых заготовок.
- 3 Характеристика режущего инструмента шлифовальных станков.
- 4 Виды и периодичность инструктажей по охране труда для станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки венозного кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при венозном кровотечении.

Билет № 4

- 1 Основные конструктивные элементы деревообрабатывающих станков, их назначение и устройство.
- 2 Способы и назначение механической обработки древесины.
- 3 Детали деревянные фрезерованные для строительства.
- 4 Виды ответственности за нарушение правил и норм охраны труда.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 5

- 1 Электрическая аппаратура управления и защиты деревообрабатывающих станков, ее виды и назначение.
- 2 Базирование заготовок на станках. Элементы базирующих устройств.

- 3 Способы предохранения деревянных от факторов, ухудшающих конструктивные особенности деталей.
- 4 Действия станочника деревообрабатывающих станков в аварийных ситуациях в соответствии с характером выполняемой работы.
- 5 Признаки отравления, удушья. Оказание первой помощи при отравлении, удушье. Порядок проведения искусственного дыхания.

Билет № 6

- 1 Материалы и изделия из древесины, их виды, свойства и назначение.
- 2 Правила подготовки и эксплуатации дереворежущего инструмента.
- 3 Камерная сушка пиломатериалов.
- 4 Первичные средства пожаротушения. Применение первичных средств пожаротушения.
- 5 Виды ожогов. Признаки термического ожога. Оказание первой помощи пострадавшему при термических ожогах.

Билет № 7

- 1 Классификация, назначение и устройство станочного дереворежущего инструмента общего назначения.
- 2 Подготовка станка к выполнению работ.
- 3 Обмер, учет, маркировка и хранение пиломатериалов и заготовок.
- 4 Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на станках.
- 5 Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждениях и обморожениях.

Билет № 8

- 1 Технологическая документация на обработку заготовок и деталей из древесины, ее форма, содержание, назначение.
- 2 Технология обработки заготовок на строгальных станках.
- 3 Основные причины травматизма при обработке древесных материалов и заготовок на деревообрабатывающих станках.
- 4 Требования пожарной безопасности в мастерских при выполнении деревообрабатывающих работ.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 9

- 1 Виды и назначение деревообрабатывающих станков для раскроя древесины и древесных материалов.
- 2 Материалы современных дереворежущих инструментов, их характеристика и степень применения.
- 3 Атмосферная сушка пиломатериалов.
- 4 Требования безопасности при выполнении деревообрабатывающих работ.

- 5 Признаки обморока, теплового и солнечного ударов. Оказание первой помощи при обмороке, тепловом и солнечном ударах.

Билет № 10

- 1 Измерительные инструменты в деревообработке, их виды и правила измерения.
- 2 Виды брака при обработке древесины на деревообрабатывающих станках, способы его предупреждения и устранения.
- 3 Пороки древесины и их влияние на качество древесины.
- 4 Действия работника при несчастном случае на производстве.
- 5 Виды ожогов. Оказание первой помощи при ожогах.

Билет № 11

- 1 Зажимные устройства деревообрабатывающих станков, их виды, устройство и назначение.
- 2 Сущность процесса резания древесины. Основные виды резания.
- 3 Физические свойства древесины.
- 4 Требования безопасности при работе с ручным электроинструментом.
- 5 Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждениях и обморожениях.

Билет № 12

- 1 Основные виды и конструктивные части столярных изделий. Элементы детали.
- 2 Виды и методы ремонта деревообрабатывающего оборудования.
- 3 Принципы выполнения расчетов для фрезерования зубьев шестерен.
- 4 Средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Признаки переломов, ушибов, вывихов. Виды переломов. Первая помощь при переломах, ушибах и вывихах.

Билет № 13

- 1 Особенности заточки и подбора режущего инструмента при обработке различных материалов.
- 2 Применение режущего инструмента из инструментальных сталей.
- 3 Строение древесины.
- 4 Требования безопасности и промышленной санитарии к рабочему месту станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 14

- 1 Основные детали машин, их виды и назначение.
- 2 Показатели и факторы, влияющие на шероховатость обработки древесины.

- 3 Классификация процессов сложного резания.
- 4 Какие огнетушители применяются для тушения электроустановок, находящихся под напряжением. Порядок действия с таким огнетушителем.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.

Билет № 15

- 1 Механизмы, преобразующие движение, их виды и назначение.
- 2 Причины износа и поломок деревообрабатывающего оборудования и способы их предотвращения.
- 3 Классификация листовых древесных материалов.
- 4 Меры безопасности при работе с электротехническим инструментом.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

4 разряд

Билет № 1

- 1 Устройство ленточнопильных станков.
- 2 Обозначение на чертежах допусков. Формы и расположения. Квалитет.
- 3 Виды клеевых соединений.
- 4 Опасности при выполнении станочных работ и меры по снижению риска последствий этих опасностей.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

Билет № 2

- 1 Устройство одношпиндельного сверлильного станка. Наладка и приемы работы.
- 2 Фрезы: виды, назначение.
- 3 Основное назначение следующих линий на чертеже: сплошная тонкая: штрихпунктирная тонкая, разомкнутая.
- 4 Меры безопасности при работе с электротехническим инструментом.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 3

- 1 Устройство фрезерных станков с нижним расположением шпинделя.
- 2 Определение и классификация процессов резания.
- 3 В каких единицах нанесены линейные размеры на чертеже, если единица измерения не обозначена?

- 4 Дать определение «оптимальные и (или) вредные условия труда на рабочем месте».
- 5 Классификация кровотечений. Признаки венозного кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при венозном кровотечении.

Билет № 4

- 1 Технологическое назначение.
- 2 Способы раскроя листовых материалов.
- 3 Какое значение тока называют «порогом ощущения»?
- 4 Первичные средства пожаротушения. Применение первичных средств пожаротушения.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 5

- 1 Устройство четырехстороннего станка. Приемы работы на станке.
- 2 Виды склеивания древесины.
- 3 Что такое ведомый и ведущий вал?
- 4 Перечень спецодежды, спецобуви и других СИЗ выдаваемые станочнику деревообрабатывающих станков. Порядок выдачи, хранения и применения.
- 5 Признаки отравления, удушья. Оказание первой помощи при отравлении, удушье. Порядок проведения искусственного дыхания.

Билет № 6

- 1 Устройство фуговального станка. Приемы работы на станке.
- 2 Допуски и посадки в деревообработке.
- 3 Основные виды деревообрабатывающих станков, применяемых в деревообработке.
- 4 Инструктажи по охране труда. Виды инструктажей, содержание, периодичность и причины их проведения.
- 5 Виды ожогов. Признаки термического ожога. Оказание первой помощи пострадавшему при термических ожогах.

Билет № 7

- 1 Устройство рейсмусовых станков. Приемы работы на станке.
- 2 Технический контроль и уход за оборудованием.
- 3 Принцип действия зануления.
- 4 Виды ответственности рабочего за нарушение требований охраны труда.
- 5 Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждениях и обморожениях.

Билет № 8

- 1 Круглопильный станок для раскроя листовых материалов. Работа на станке.
- 2 Типы круглых пил для раскроя древесины. Требования к ним.
- 3 Устройство шлифовального станка.
- 4 Виды вредных производственных факторов, воздействующих на станочника деревообрабатывающих станков при выполнении работ по профессии.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 9

- 1 Камерная сушка пиломатериалов.
- 2 Контрольно-измерительные инструменты для настройки станков.
- 3 Соппротивление древесины деформации.
- 4 Порядок действий очевидца несчастного случая на производстве.
- 5 Признаки обморока, теплового и солнечного ударов. Оказание первой помощи при обмороке, тепловом и солнечном ударах.

Билет № 10

- 1 Способы предохранения деревянных конструкций от факторов, ухудшающих конструктивные особенности деталей.
- 2 Основные операции механической обработки древесины.
- 3 Виды передаточных устройств, которые преобразуют и передают движение от двигателя к рабочим органам.
- 4 Виды вредных производственных факторов, воздействующих на станочника при выполнении работ по профессии.
- 5 Виды ожогов. Оказание первой помощи при ожогах.

Билет № 11

- 1 Наладка и работа круглопильного станках для поперечного распиливания древесины. Приемы работы.
- 2 Разметка при обработке заготовок.
- 3 Виды пил, назначение.
- 4 Права и обязанности, виды ответственности за нарушение и невыполнение требований пожарной безопасности.
- 5 Действие электрического тока на организм человека. Виды травм и степень поражения при воздействии электрического тока. Алгоритм действий очевидца при попадании пострадавшего под действие электрического тока. Оказание первой помощи пострадавшему.

Билет № 12

- 1 Устройство круглопильных станков для поперечного распиливания.
- 2 Способы раскроя пиломатериалов.

- 3 Упругость древесины, предел упругости.
- 4 Средства индивидуальной и коллективной защиты на рабочем месте станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Признаки переломов, ушибов, вывихов. Виды переломов. Первая помощь при переломах, ушибах и вывихах.

Билет № 13

- 1 Наладка и устройство сверлильно-фрезерных (пазовальных) станков. Приемы работы.
- 2 Припуск на механическую обработку древесины.
- 3 Базирование заготовок на станках.
- 4 Требования безопасности, предъявляемые перед началом работы на заточном станке.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 14

- 1 Настройка и наладка рейсмусовых станков. Приемы работы.
- 2 Строгальные ножи, тип, размеры.
- 3 Из каких конструктивных особенностей механизмов состоит станок?
- 4 Меры безопасности при работе с электротехническим инструментом.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.

Билет № 15

- 1 Настройка и работа на фрезерном станке при зарезке шипов и выборке проушин.
- 2 Виды пил и их конструкция.
- 3 Типы шлифовальных станков и их устройство.
- 4 Действия пострадавшего или очевидца несчастного случая.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.

5 разряд

Билет № 1

- 1 Устройство ленточнопильных станков.
- 2 Виды клеевых соединений.
- 3 Материалы и изделия из древесины, их виды свойства и назначение.
- 4 Виды и периодичность инструктажей по охране труда для станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Средства индивидуальной защиты станочника деревообрабатывающих станков. Порядок получения, использования, замены, испытания.

Билет № 2

- 1 Способы предохранения древесины от гниения и разрушения.
- 2 Устройство многошпиндельного сверлильного станка. Наладка и приемы работы.
- 3 Фрезы: виды, назначение.
- 4 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.
- 5 Возможные повреждения при падении с высоты. Оказание первой помощи пострадавшему при падении с высоты.

Билет № 3

- 1 Устройство фрезерных станков с нижним расположением шпинделя.
- 2 Определение и классификация процессов резания.
- 3 Правила подготовки и эксплуатации дереворежущего инструмента.
- 4 Требования безопасности, предъявляемые к рабочему месту станочника деревообрабатывающих станков.
- 5 Признаки общего переохлаждения и обморожения. Степени обморожения. Оказание первой помощи пострадавшему при обморожении конечностей 1-й степени.

Билет № 4

- 1 Устройство круглопильного станка для продольной распиловки. Технологическое назначение.
- 2 Способы раскроя листовых материалов.
- 3 Назначение и применение шаблонов при обработке криволинейных поверхностей
- 4 Какие требования электробезопасности должен соблюдать станочник деревообрабатывающих станков.
- 5 Классификация кровотечений. Признаки артериального кровотечения. Оказание первой помощи пострадавшему при артериальном кровотечении.

Билет № 5

- 1 Определение пород древесины по внешнему признаку.
- 2 Устройство четырехстороннего станка. Приемы работы на станке.
- 3 Вид соединения – склеивание. Клеи, применяемые для склеивания деревянных деталей. Их свойства.
- 4 Какие огнетушители применяются для тушения электроустановок, находящихся под напряжением. Порядок действия с таким огнетушителем.
- 5 Действия пострадавшего или очевидца несчастного случая.

Билет № 6

- 1 Технологические свойства древесины.

- 2 Устройство и наладка фуговального станка.
- 3 Допуски и посадки в деревообработке.
- 4 Основные мероприятия по защите станочника деревообрабатывающих станков от воздействия вредных производственных факторов.
- 5 Действие электрического тока на организм человека. Виды травм и степень поражения при воздействии электрического тока. Алгоритм действий очевидца при попадании пострадавшего под действие электрического тока. Оказание первой помощи пострадавшему.

Билет № 7

- 1 Классификация листовых древесных материалов.
- 2 Устройство рейсмусовых станков. Наладка и приемы работы на станке.
- 3 Основные мероприятия перед началом работ на деревообрабатывающем станке.
- 4 Основные причины пожаров. Действия станочника деревообрабатывающих станков при пожаре. Первичные средства пожаротушения и их применение.
- 5 Виды ожогов. Признаки термического ожога. Оказание первой помощи пострадавшему при термических ожогах.

Билет № 8

- 1 Классификация процессов сложного резания.
- 2 Производство работ на круглопильных станках при раскросе листовых материалов.
- 3 Типы круглых пил для раскроя древесины. Требования к ним.
- 4 Опасные и вредные производственные факторы, действующие на работников. Средства защиты от вредных производственных факторов.
- 5 Виды ожогов. Оказание первой помощи при ожогах.

Билет № 9

- 1 Строение древесины.
- 2 Классификация деревообрабатывающих станков на группы и виды. Основные части станка.
- 3 Контрольно-измерительные инструменты для настройки станков.
- 4 Действия пострадавшего или очевидца несчастного случая.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на повреждённый глаз.

Билет № 10

- 1 Физические свойства древесины.
- 2 Факторы, влияющие на производительность станка.
- 3 Основные операции механической обработки древесины,
- 4 Требования безопасности при выполнении работ станочником деревообрабатывающих станков.

- 5 Оказание первой помощи при переломах, ушибах, вывихах.

Билет № 11

- 1 Пороки древесины и их влияние на качество древесины.
- 2 Наладка и работа круглопильного станка для поперечного распиливания древесины. Приемы работы.
- 3 Разметочный инструмент и его назначение.
- 4 Какие требования электробезопасности должен соблюдать станочник деревообрабатывающих станков.
- 5 Меры безопасности при работе на шлифовальных станках. Первая помощь при поражении электрическим током.

Билет № 12

- 1 Сушка пиломатериалов. Цель сушки.
- 2 Устройство круглопильных станков для поперечного распиливания.
- 3 Способы раскроя пиломатериалов.
- 4 Инструктажи по охране труда. Виды инструктажей, содержание и сроки их проведения.
- 5 Признаки попадания инородного тела в глаз. Оказание первой помощи при попадании инородного тела в глаз. Правила наложения повязки на поврежденный глаз.

Билет № 13

- 1 Характеристика материалов из листового шпона.
- 2 Наладка и устройство сверлильно-фрезерных (пазовальных) станков. Приемы работы.
- 3 Основные группы древесных пород и их различия.
- 4 Защитное заземление. Факторы, влияющие на исход поражения электрическим током.
- 5 Действия пострадавшего или очевидца несчастного случая.

Билет № 14

- 1 Строение древесины. Основные сечения ствола.
- 2 Настройка рейсмусовых станков.
- 3 Строгальные ножи (типы, размеры).
- 4 Меры безопасности при работе на деревообрабатывающих станках. Средства индивидуальной защиты от поражения электрическим током
- 5 Оказание первой помощи пострадавшему при переохлаждениях и обморожениях.

Билет № 15

- 1 Камерная сушка пиломатериалов.
- 2 Порядок разборки столярного изделия для ремонта.
- 3 Значение шаблонов и приспособлений при работе на фрезерных станках.

- 4 Меры безопасности при работе на деревообрабатывающих станках. Защитное заземление. Факторы, влияющие на исход поражения электрическим током.
- 5 Первая (доврачебная) помощь при растяжении и разрыве связок сустава.

9 МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

9.1 Методические рекомендации по организации и проведению учебного процесса

Обучение рабочих по профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» проводится по основным программам профессионального обучения по курсовой/индивидуальной форме обучения.

Для проведения теоретических занятий по курсовой форме комплектуются группы численностью до 25 человек. При индивидуальной форме обучения обучаемый изучает теоретический курс самостоятельно и путем консультаций с преподавателями. При этом количество часов для консультаций на одного обучаемого должно составлять не менее 15 % от общего количества учебных часов, предусмотренных для теоретического обучения.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося равен максимальному объему аудиторной учебной нагрузки (обязательных учебных занятий) при очной форме обучения и составляет 40 академических часов в неделю.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очно-заочной (вечерней) форме обучения регламентируется организацией, осуществляющей образовательную деятельность в СНФПО.

Образовательная деятельность по основным программам профессионального обучения организуется в соответствии с расписанием.

Профессиональное обучение на производстве (в период производственной практики) осуществляется в пределах рабочего времени обучающегося, по соответствующим основным программам профессионального обучения.

Для максимального усвоения программы рекомендуется при реализации компетентностного подхода в процессе изложения лекционного материала и проведения лабораторно-практических работ использование активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа кейсовых ситуаций, тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

Для проверки усвоения изученного материала рекомендуется проведение текущего контроля в виде письменного зачета. Подборка вопросов для проведения текущего контроля осуществляется на основе изученного теоретического материала и проведенных лабораторно-практических занятий.

9.2 Учебно-методическое обеспечение

9.2.1 Список рекомендуемых нормативных документов, учебной и методической литературы*

* Список не включает нормативные документы и учебную литературу по дисциплинам, изданным отдельными выпусками.

Нормативные документы

- 1 Российская Федерация. Законы. Об образовании в Российской Федерации: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ (с последующими изменениями и дополнениями)
- 2 Российская Федерация. Законы. Об охране окружающей среды: Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ (с последующими изменениями и дополнениями)
- 3 Российская Федерация. Законы. Об обеспечении единства измерений: Федеральный закон от 26.06.2008 № 102-ФЗ (с последующими изменениями и дополнениями)
- 4 Российская Федерация. Законы. Технический регламент о требованиях пожарной безопасности: Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ (с последующими изменениями и дополнениями)
- 5 Приказ Минтруда России от 27.11.2020 № 835н «Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»
- 6 Приказ Минтруда России от 15.12.2020 № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»
- 7 Приказ Минтруда России от 23.09.2020 № 644н «Об утверждении Правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при выполнении лесохозяйственных работ»
- 8 ГОСТ 12.0.003-2015. ССБТ. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация
- 9 ГОСТ 12.0.004-2015. ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
- 10 ГОСТ 12.1.004-91. ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
- 11 ГОСТ 12.1.005-88. ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны (с изменениями)
- 12 ГОСТ 12.1.016-79. ССБТ. Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ
- 13 ГОСТ 12.1.019-2017. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
- 14 ГОСТ 12.1.030-81. ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление (с изменениями)
- 15 ГОСТ Р 8.000-2015. Государственная система обеспечения единства измерений. Основные положения
- 16 ГОСТ Р 12.3.047-2012. ССБТ. Пожарная безопасность технологических процессов. Общие требования. Методы контроля

Учебники, учебные и справочные пособия

- 1 **Степанов Б.А.** Материаловедение для профессий, связанных с обработкой древесины. – М.: Издательский центр «Академия», 2010.
- 2 **Амалицкий В.В.** Деревообрабатывающие станки и инструменты. – М.: Издательский центр «Академия», 2011.

Методическая литература

1. Методические рекомендации по организации и проведению квалификационных (пробных) работ при обучении рабочих на производстве. - М: УМУ Газпром, 2014.
2. Методические рекомендации по рациональному выбору методов и форм обучения персонала - М: УМУ Газпром, 2014.
3. Организация методической работы с инструкторами производственного обучения при подготовке рабочих на производстве. Методические рекомендации - М.: УМУ Газпром, 2012.
4. Памятка инструктору производственного обучения. Методические рекомендации - М.: УМУ Газпром, 2013.
5. Методические рекомендации по совершенствованию педагогических знаний преподавателей, мастеров (инструкторов) производственного обучения образовательных подразделений обществ и организаций ПАО «Газпром» - М.: УМУ Газпром, 2016.
6. Методические рекомендации преподавателю теоретического обучения - М.: УМУ Газпром, 2015.
7. Методические рекомендации по рациональному выбору методов и форм обучения персонала - М.: УМУ Газпром, 2012.
8. Методические рекомендации организации и проведению производственно-технических курсов в образовательных подразделениях дочерних обществ и организаций ОАО «Газпром» - М.: УМУ Газпром, 2014.
9. Методические рекомендации к организации и проведению лабораторно-практических работ при обучении рабочих в дочерних обществах и организациях ОАО "Газпром"- М.: УМУ Газпром, 2015.
10. Б.А. Степанов, учебник «Материаловедение для профессий, связанных с обработкой древесины» - М.: Издательский центр «Академия», 2010.
11. В.В. Амалицкий, В.В. Амалицкий, учебник «Деревообрабатывающие станки и инструменты» - М.: Издательский центр «Академия», 2011.
12. «Конструкции деревообрабатывающих станков», учебное пособие для рабочих, ОАО «Газпром», ООО «УРАЛТРАНСГАЗ», учебно-производственный центр, Екатеринбург, 2002.
13. «Резание древесины и дереворежущий инструмент», учебное пособие, ОАО «Газпром», ООО «УРАЛТРАНСГАЗ», учебно-производственный центр, Екатеринбург, 2001.
14. Методическое пособие «Сборник заданий по строительному черчению», Надым, 2011.
15. Матрица обучения и учебно-методического обеспечения СНФПО по основным рабочим профессиям дочерних обществ и организаций ОАО «Газпром», утв. Департаментом (Е.Б. Касьян) ОАО «Газпром» в 2013 году (с изменениями).

9.2.2 Перечень рекомендуемых наглядных пособий и интерактивных обучающих систем*

Плакаты

- 1 Пожарная безопасность. (Изоматериал): омплект цветных плакатов из 2 листов. – М.: ИРПО, 2014.
- 2 Организация обеспечения электробезопасности. (Изоматериал): комплект из 3 листов. – М.: СОУЭЛО, 2014.
- 3 Первичные средства пожаротушения. (Изоматериал): комплект из 3 листов. – М.: СОУЭЛО, 2014.
- 4 Организация обучения безопасности труда. (Изоматериал): комплект из 2 листов. – М.: СОУЭЛО, 2014.

Автоматизированные обучающие системы

- 1 Общие вопросы охраны труд для обучения рабочих газовой отрасли (Электронный ресурс). – Калининград: ЧУ ДПО «Газпром ОНУТЦ», 2022.
- 2 Оказание первой помощи пострадавшим на производстве (Электронный ресурс). – Калининград: НОУ «ОНУТЦ ОАО «Газпром», 2014.
- 3 Основы природоохранной деятельности (Электронный ресурс). – Калининград: ЧУ ДПО «Газпром ОНУТЦ», 2020.
- 4 Электробезопасность на предприятиях газовой отрасли (Электронный ресурс). - Калининград: ЧУ ДПО «Газпром ОНУТЦ», 2015.
- 5 Слесарное дело (Электронный ресурс). – Калининград: НОУ «ОНУТЦ ОАО «Газпром», 2015.
- 6 УМК по предметам общетехнического блока для рабочих профессий газовой отрасли, модуль «Основы электротехники». (Электронный ресурс), «Материаловедение». – Калининград: НОУ «ОНУТЦ ОАО «Газпром», 2014 г.

Примечание – Перечень видеофильмов, автоматизированных обучающих систем постоянно дополняется за счет разработок ЧУ ДПО «Газпром ОНУТЦ».