

КОНКУРСЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА

2019



ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК,
СЛЕСАРЬ – РЕМОНТНИК



ЛУЧШИЙ ОПЕРАТОР
ПО ДОБЫЧЕ НЕФТИ И ГАЗА



ЛУЧШИЙ ВОДИТЕЛЬ



ЛУЧШИЙ ЭЛЕКТРОМОНТЕР
ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ



ЛУЧШИЙ СЛЕСАРЬ ПО
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ
ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ



ЛУЧШИЙ МАШИНИСТ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
КОМПРЕССОРОВ



ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ
СЛЕСАРЬ-САНТЕХНИК



Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший слесарь по ремонту технологических установок, слесарь – ремонтник ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведен 22 октября 2019 года на базе Управления ремонтно-восстановительных работ в г. Надым.



В теоретической части участникам нужно было ответить на вопросы билетов по технологии восстановления изношенных деталей, материаловедению, системе технического обслуживания и ремонта, порядку проведения ремонта оборудования и арматуры, техническим условиям на сосуды и аппараты, охране труда при производстве работ.

Конкурс представляли 15 рабочих из 5 филиалов: Надымского нефтегазодобывающего управления, Медвежинского газопромыслового управления, Управления аварийно-восстановительных работ, Ямальского газопромыслового управления, Управления Ямалэнергогаз. В состав комиссии входили представители каждого филиала.



Практическая часть состояла из трех заданий:

- ✓ Выполнить эскиз детали средней сложности (вала) по предоставленному образцу, с указанием материала, допусков, требований к чистоте обработки и других технических условий на изготовление.
- ✓ Выполнить слесарную обработку заготовки толщиной 3-5 мм по указанным на чертеже размерам и допускам.
- ✓ Произвести центровку полумуфт макета центробежного насоса и электродвигателя. Участнику конкурса предоставляется рабочее место, макет центробежного насоса с электродвигателем на раме, слесарный инструмент, мерительный инструмент, индикатор часового типа, регулировочные металлические прокладки различной толщины, требования к отклонениям от соосности.



- ✓ **1 МЕСТО** **СТАВИЦКИЙ** Николай Николаевич – слесарь-ремонтник 4 разряда
Управления аварийно-восстановительных работ.
- ✓ **2 МЕСТО** **ЕФИМЕНКО** Евгений Арсентьевич – слесарь-ремонтник 5 разряда
Управления аварийно-восстановительных работ.
- ✓ **3 МЕСТО** **МАТВЕЕВ** Сергей Анатольевич – слесарь-ремонтник 5 разряда
Управления аварийно-восстановительных работ.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший оператор по добыче нефти и газа ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведен 24 октября 2019 года на базе аттестационного пункта сварщиков Учебно – производственного центра ООО «Газпром добыча Надым».



Конкурс состоял из 2-х частей: теоретического и практического заданий. Теоретическая часть состояла из 30 вопросов в форме теста для проверки знаний в области профессиональной деятельности, а также по охране труда и промышленной безопасности и др. Каждый правильный ответ оценивался в 1-2 балл, максимальное количество баллов – 30.

В конкурсе участвовали 9 рабочих из 3 филиалов: Медвежинского газопромывского управления, Надымского нефтегазодобывающего управления и Ямальского газопромывского управления.



Практическая часть конкурса включала четыре задания:

- ✓ Указать наименование составных частей ЗРА в разрезе. В данном случае – задвижка шибберная. 10 позиций, максимум 10 баллов.
- ✓ Задача. Необходимо было присвоить класс утечке газа согласно СТО Газпром 027-2006 по описанию задачи и рассчитать объём стравливаемого газа из трубопровода в м³. Максимум 5 баллов.
- ✓ Необходимо было указать смысловое значение и возможные места установки знаков безопасности по ГОСТ 12.4.026-2015 Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. 12 знаков, 12 баллов.
- ✓ Работы на скважине. Осмотр устьевого оборудования скважины и обвязки устья скважины на предмет выявления утечек, измерение рабочих параметров, остановка скважины, измерение статических давлений на устье, пуск скважины в работу. Максимум – 57 баллов.



- ✓ **1 МЕСТО** **ПЛОТНИКОВ** Антон Юрьевич – оператор по добыче нефти и газа 4 разряда Надымского нефтегазодобывающего Управления.
- ✓ **2 МЕСТО** **ШПИРНО** Анатолий Дмитриевич – оператор по добыче нефти и газа 5 разряда цеха по добыче газа и газового конденсата (ГКП «Ямсовейский») Надымского нефтегазодобывающего Управления.
- ✓ **3 МЕСТО** **АГАСАРЯН** Артём Армаисович – оператор по добыче нефти и газа IV разряда, цех (газовый промысел) по добыче газа и газового конденсата № 3 Медвежинского газопромывского Управления.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший водитель ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведен 25 октября 2019 года: теоретическая часть на базе Учебно – производственного центра (пос. Пангоды), практическая часть – на автодроме Учебно – производственного центра (пос. Пангоды).

Теоретическая часть (I этап) состояла из 20 вопросов по экзаменационным билетам категорий «С» и «D», утвержденным Главным управлением ГИБДД МВД России.



Практическая часть (II этап) состояла из фигурного вождения автомобиля ГАЗ-2705 «Газель» фургон цельнометаллический по дистанции в назначенной последовательности на время:

- ✓ «СТАРТ» – начало движения;
- ✓ «КРУГ» – движение по ограниченному кругу вперед;
- ✓ «КРУГ» – движение по ограниченному кругу задним ходом;
- ✓ «ЗМЕЙКА» – движение по змейке вперед;
- ✓ «ЗМЕЙКА» – движение по змейке задним ходом;
- ✓ «ОГРАНИЧЕННЫЙ ПРОЕЗД» – движение по прямой в ограниченном проезде;
- ✓ «ДВОРИК» – постановка автомобиля в ограниченный двор;
- ✓ «ДОСКА» (колея) – движение по доске длиной 6 метров, шириной 20 см и передним и задним колесом (правой стороны автомобиля);
- ✓ «ЛИНИЯ СТОП» (финиш) – участник должен остановить автомобиль на расстоянии не далее 20 см. от рейки, установленной на высоте бампера.



Данный конкурс представляли 18 водителей из 6 филиалов:

- ✓ Управление технологического транспорта и спецтехники,
- ✓ Служба корпоративной защиты,
- ✓ Управление материально-технического снабжения и комплектации,
- ✓ Управление связи,
- ✓ Управление по эксплуатации вахтовых посёлков,
- ✓ Управление по содержанию коммуникаций и сооружений.



- ✓ **1 МЕСТО** МУРОВСКИХ Ярослав Евгеньевич – водитель 2 класса Управление технологического транспорта и спецтехники.
- ✓ **2 МЕСТО** МОИСЕЕВ Михаил Сергеевич – водитель автомобиля 1 класса Управления по содержанию коммуникаций и сооружений.
- ✓ **3 МЕСТО** ПАХОМОВ Андрей Владимирович – водителю автомобиля 1 класса Управления связи.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ООО «Газпром добыча Надым»-2019» проведен 12 ноября 2019 года на базе аттестационного пункта сварщиков Учебно-производственного центра ООО «Газпром добыча Надым».



Теоретическая часть конкурса проводилась в виде теста. Участникам выдавался билет из 50 вопросов. Вопросы затрагивали широкий круг действующих правил и теоретические основы электротехники. Для обеспечения равных условий участникам билеты для всех участников были идентичны.



В практической части конкурса участникам было предложено выполнить монтаж схемы аварийного ввода резерва электроснабжения и управления нагрузкой. В ходе выполнения практического задания, комиссией оценивалось правильность сборки схемы, качество выполнения электромонтажных работ, время, затраченное на выполнение работ, наличие удостоверений по охране труда и электробезопасности, а также спецодежды. Очередность участников при выполнении практического задания определялась жребием.

В конкурсе приняли участие 19 человек из 7 филиалов: Надымское нефтегазодобывающее управление, Медвежинское газопромысловое управление, Ямальское газопромысловое управление, Управление Ямалэнергогаз, Управление аварийно – восстановительных работ, Управление по эксплуатации вахтовых посёлков, Управление технологического транспорта и спецтехники.



Кроме того, в состав конкурсных заданий была включена оценка навыков оказания первой доврачебной помощи. Участникам была поставлена задача – оказать первую помощь пострадавшему от электрического тока. Необходимо было освободить пострадавшего от действия электричества, оценить состояние (наличие сознания, дыхания и пульса), вызвать медицинскую помощь и приступить к реанимации.



- ✓ **1 МЕСТО** **СЛОБОДИН** Артём Юрьевич – электромонтер по испытаниям и измерениям 6 разряда Управления «Ямалэнергогаз».
- ✓ **2 МЕСТО** **АЛЕКСЕЕВ** Сергей Александрович – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда Медвежинского газопромыслового Управления.
- ✓ **3 МЕСТО** **АГУПОВ** Иван Владимирович – электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда Надымского нефтегазодобывающего Управления.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведен в Учебно-производственном центре ООО «Газпром добыча Надым» 15 ноября 2019 года.



Конкурс состоял из 2-х частей: теоретического и практического заданий.

Теоретическая часть конкурса проводилась в виде теста, который состоял из 30 вопросов по основным направлениям деятельности слесаря по КИПиА. Основной компетентностью для них является назначение, устройство и принцип действия контрольно-измерительных приборов. Обязательным тестовым блоком были вопросы по охране труда, пожарной и промышленной безопасности.



Практическим заданием был поиск ошибок в схеме электрической шлейфа пожарной сигнализации. Сформированы 3 различных варианта, в каждом из которых требовалось выявить и устранить допущенные неполадки. Особое внимание при этом обращалось на умение и быстроту обнаружения неисправностей и качество их устранения.



В данном конкурсе приняли участие 15 представителей из 5 филиалов: Надымского нефтегазодобывающего управления, Медвежинского газопромыслового управления, Ямальского газопромыслового управления, Управления аварийно-восстановительных работ, Управления по эксплуатации вахтовых посёлков.



- ✓ **1 МЕСТО** **ПЛОХОТИН** Евгений Валерьевич – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряда Надымского нефтегазодобывающего Управления.
- ✓ **2 МЕСТО** **ГАФУРОВ** Руслан Газисович – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряда Медвежинского газопромыслового Управления.
- ✓ **3 МЕСТО** **ГУРЬЕВСКИЙ** Евгений Анатольевич – слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряда Управления аварийно-восстановительных работ.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший машинист технологических компрессоров ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведён 20 ноября 2019 года на базе Цеха (газового промысла) по добыче газа и газового конденсата № 6 Медвежьего НГКМ Медвежинского ГПУ.



В практической части конкурса требовалось найти на Пункте сепарации пластового газа (ПСПГ, ДКС ГП-6 МНГКМ) наибольшее количество искусственно внесённых производственных нарушений 1 уровня административно-производственного контроля (отсутствует противопожарный инвентарь, отсутствует нумерация запорно-регулирующей арматуры, отсоединён пожарный рукав на пожарном кране № 15, трубопроводы не закреплены хомутами и т. д.). Время для выполнения задания – 20 минут. За каждое выявленное нарушение – 1,0 балл, за дополнительно найденное нарушение – 0,5 балла.

Теоретическая часть конкурса состояла из теста и задачи:

- ✓ **ТЕСТ** – 80 вопросов, которые отражают технологический процесс выполняемых работ по специальности, действиям в случае ликвидации возможных аварий, а также по промышленной безопасности и охране труда. За каждый правильный ответ начислялись 0,5 балла. Время на тестирование – 40 минут;
- ✓ **ЗАДАЧА** состояла в построении графика помпажа центробежного газового компрессора (ЦБК) с новой сменной проточной частью (СПЧ) и в определении соответствия СПЧ техническому заданию (ТЗ), используя данные результатов тестов во время сдаточных испытаний СПЧ на заводе-изготовителе. За полностью решённую задачу – 10 баллов. Время на задачу – 1 час.



В конкурсе приняли участие 9 человек из 3 филиалов Общества: Надымское нефтегазодобывающее управление, Медвежинское газопромысловое управление и Ямальское газопромысловое управление.



- ✓ **1 МЕСТО** **АЛИМПИЕВ** Андрей Александрович – машинист технологических компрессоров 6 разряда Ямальского газопромыслового Управления.
- ✓ **2 МЕСТО** **ТКАЧЕНКО** Артём Сергеевич – машинист технологических компрессоров 6 разряда Медвежинского газопромыслового Управления.
- ✓ **3 МЕСТО** **ЛЫЖИН** Михаил Дмитриевич – машинист технологических компрессоров 5 разряда Надымского нефтегазодобывающего Управления.

Конкурс профессионального мастерства на звание «Лучший по профессии слесарь-сантехник ООО «Газпром добыча Надым» – 2019» проведен 26 ноября 2019 года на базе аттестационного пункта сварщиков Учебно-производственного центра ООО «Газпром добыча Надым».



В практической части конкурса участникам было предложено выполнить сборку манометрического узла с использованием резьбовых трубопроводных фитингов и запорной арматуры с последующей опрессовкой на стенде. При выполнении практического задания комиссией оценивалась правильность сборки узла, качество выполнения работ, время, затраченное на выполнение работ, соблюдение правил охраны труда и техники безопасности при сборке узла, наличие удостоверений по охране труда. очередность участников при выполнении практического задания определялась жребием.



Теоретическая часть конкурса проводилась в виде теста. Участникам выдавался билет из 35-ти вопросов. Вопросы включали в себя требования действующих правил, теоретические основы, необходимые при эксплуатации оборудования тепловодоснабжения и хозяйственно-бытовой канализации, а также при оказании первой медицинской помощи. Для обеспечения равных условий участников билеты для всех участников были идентичны.



В конкурсе приняли участие 18 человек из 6-ти филиалов: Надымское нефтегазодобывающее управление, Медвежинское газопромысловое управление, Управление «Ямалэнергогаз», Управление аварийно – восстановительных работ, Управление по эксплуатации вахтовых посёлков, Управление технологического транспорта и спецтехники.



- ✓ **1 МЕСТО** **ХОХЛОВ** Алексей Владимирович – слесарь-сантехник 5 разряда Управления по эксплуатации вахтовых посёлков.
- ✓ **2 МЕСТО** **НОВОЖИЛОВ** Антон Алексеевич – слесарь-сантехник 5 разряда Медвежинского газопромыслового Управления.
- ✓ **3 МЕСТО** **КАРПЕНКО** Александр Анатольевич – слесарь-сантехник 5 разряда Управления «Ямалэнергогаз».